

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX BS-460G-JC SERVO

Артикул: 388125-JC/3.7kW



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3.7 кВт
Макс. диаметр заготовки	330
Макс. размер профиля	460x250
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: ~~873 116 Р~~ **828 587 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	3,7 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки двигателя
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт
Мощность охлаждающего насоса	45 Вт
Вращение пилы	От -45 до +60 градусов
Привод	зубчатый (червячная передача)
Скорость резания	19-94 м/мин, плавная регулировка
Макс. сечение круглого профиля, мм /0/+45/+60/-45	330/305/205/205

Макс. сечение квадратного профиля, мм 0/+45/+60/-45	460x250/305x205/205x250/305x205
Рабочая высота стола	850 мм
Объём гидравлического бака	20 л
Объём бака СОЖ	30 л
Габариты ленты	34x1,1x3960 мм
Размер упаковки	2310x1070x1630 мм
Масса нетто/брутто	750/830 кг.

Модель **Stalex BS-460G-JC SERVO** – это обновлённая модель, с новым дизайном, выносным пультом управления и новой системой ввода данных. Станок является гидравлическим ленточнопильным станком, модель на базе популярного полуавтоматического консольного станка [Stalex BS-460G](#) .

- компактные и гибкие сенсорные клавиши
- новый дизайн
- консольная выносная панель
- скорость двигателя – плавная регулировка
- мощность двигателя - 3,7 кВт
- размер полотна – 34x1,1 длина 3960 мм

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы:

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.
- Станок управляется трёхфазным двигателем, с термозащитой электродвигателя.
- Предохранительный концевик на кожухе маховика и концевик (под трёх-лучевым маховиком натяжения полотна) для контроля/отключения станка при обрыве полотна (оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена).
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 14.05.2026 04:06 · KRATONSHOP.RU