

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX BS-460G-JC

Артикул: 388125-JC



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 2.2 кВт

Макс. диаметр заготовки 330

Макс. размер профиля 460x250

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **772 326 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	1,5/2,2 кВт (3-х фазный) термозащита перегрузки двигателя
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт
Мощность охлаждающего насоса	45 Вт
Вращение пилы	От -45 до +60 градусов
Привод	зубчатый (червячная передача)
Скорость резания	40/80 м/мин

Макс. сечение круглого профиля, мм /0/+45/+60/-45	330/305/205/205
Рабочая высота стола	850 мм
Объём гидравлического бака	20 л
Объём бака СОЖ	30 л
Габариты ленты	27x0,9x3960 мм
Размер упаковки	2310x1130x1630 мм
Масса нетто/брутто	900/1060 кг.

Модель **Stalex BS-460G-JC** – это обновлённая модель, с новым дизайном, выносным пультом управления и новой системой ввода данных. Станок является гидравлическим ленточнопильным станком, модель на базе популярного полуавтоматического консольного станка [Stalex BS-460G](#) .

- компактные и гибкие сенсорные клавиши
- новый дизайн
- консольная выносная панель
- скорость двигателя – 40/80 м/мин
- мощность двигателя - 1,5/2,2 кВт
- размер полотна – 27x0,9 длина 3960 мм

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы:

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -45 до +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически.
- Станок управляет трёхфазным двигателем, с термозашитой электродвигателя.
- Предохранительный концевик на кожухе маховика и концевик (под трёх-лучевым маховиком натяжения полотна) для контроля/отключения станка при обрыве полотна (оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена).
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора

- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 09.01.2026 04:35 · KRATONSHOP.RU