

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX BSM-245GH

Артикул: 102613 /245



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	245
Макс. размер профиля	155x320
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **307 492 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя 1.5 кВт. / 1.1 кВт (3-х фазный, 380 вольт)

Двигатель СОЖ 0,75 кВт. (380 вольт)

Привод зубчатый

Скорость резания 35 / 70 м/мин

Максимальный диаметр -45°/0°/45°/60° мм 200/245/200/130

Максимальный профиль -45°/0°/45°/60° мм 220x130/320x155/200x210/130x125

Подготовленные пазы в основаниях тисков для пиления под углом -45°; -30°; -15°; 0°; +15°; +30°; +45°; +60°

Диаметр шкивов 300 мм

Размер полотна 27x0,9x2680 мм

Рабочая высота станка 965 мм

Зажим заготовки гидравлический

Объём бака СОЖ 15,6 л, заливать 2/3 по уровню СОЖ

Объём гидравлического бака 22 л, заливать 2/3 по уровню масла

Упаковка фанерный ящик, отгружается одним местом

Габариты упаковки (ДхШхВ) 1770x760x1625 мм

Масса нетто/брутто 331/394 кг

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Станок **Stalex BSM-245GH** позволяет делать распилы заготовок диаметром до **245мм**.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы в обе стороны от **- 45° 0° до +60°**, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок, тиски позволяют работать с заготовкой шириной до 320мм . Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Основные элементы станка Stalex BSM-245GH:

- Поворотный стол с возможность поворота пилы в обе стороны от $-45^\circ \dots 0^\circ \dots +45^\circ \dots +60^\circ$, регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Гидравлическая станция для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход), бак 22 литра
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червячная передача 36:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 15,6 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных пластин и роликовых подшипников

Стандартная комплектация для Stalex BSM-250GH:

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Гидравлическая система движения рамы пилы
- Гидравлические тиски
- Скорость вращения пилы, две скорости резания - 35 / 70 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр
- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 310 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Шкаф-подставка для инструментов
- Пила ленточная квалитет M42