

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX BSM-245GVH

Артикул: 102614 /245



Характеристики

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Макс. диаметр заготовки | 245 |
| Макс. размер профиля | 155x320 |
| Тип станка | полуавтоматический |
| Поворотная рама | Да |
| Угол реза | 0°-60° |

Цена без учета доставки: **297 600 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--------------------|--|
| Мощность двигателя | 1.5 кВт. / 1.1 кВт (3-х фазный, 380 вольт) |
| Двигатель СОЖ | 0,75 кВт. (380 вольт) |
| Привод | зубчатый |
| Скорость резания | 5-90 м/мин, вариатор |

| | |
|---|--|
| Максимальный диаметр -45°/0°/45°/60° мм | 200/245/200/130 |
| Максимальный профиль -45°/0°/45°/60° мм | 220x130/320x155/200x210/130x125 |
| Подготовленные пазы в основаниях тисков для пиления под углом | -45°; -30°; -15°; 0°; +15°; +30°; +45°; +60° |
| Диаметр шкивов | 300 мм |
| Размер полотна | 27x0,9x2680 мм |
| Рабочая высота станка | 965 мм |
| Зажим заготовки | гидравлический |
| Объем бака СОЖ | 15,6 л, заливать 2/3 по уровню СОЖ |
| Объем гидравлического бака | 22 л, заливать 2/3 по уровню масла |
| Упаковка | фанерный ящик, отгружается одним местом |
| Габариты упаковки (ДхШхВ) | 1770x760x1625 мм |
| Масса нетто/брутто | 331/394 кг |

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Станок **Stalex BSM-245GVH** позволяет делать распилы заготовок диаметром до **245мм**.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы в обе стороны от – **45° 0° до +60°**, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок, тиски позволяя работать с заготовкой шириной до 320мм . Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Основные элементы станка Stalex BSM-245GVH:

- Поворотный стол с возможностью поворота пилы в обе стороны от – 45°... 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Гидравлическая станция для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход), бак 22 литра
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червяная передача 36:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 15,6 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных пластин и роликовых подшипников

Стандартная комплектация для Stalex BSM-245GVH:

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Гидравлическая система движения рамы пилы
- Гидравлические тиски
- Скорость вращения пилы, вариатор - 5-90 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр
- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 310 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Шкаф-подставка для инструментов
- Пила ленточная квалитет M42