

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX BSM-245GVH

Артикул: 102614 /245



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	245
Макс. размер профиля	155x320
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **297 600 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	1.5 кВт. / 1.1 кВт (3-х фазный, 380 вольт)
Двигатель СОЖ	0,75 кВт. (380 вольт)
Привод	зубчатый
Скорость резания	5-90 м/мин, вариатор

Максимальный диаметр -45°/0°/45°/60° мм	200/245/200/130
Максимальный профиль -45°/0°/45°/60° мм	220x130/320x155/200x210/130x125
Подготовленные пазы в основаниях тисков для пиления под углом	-45°; -30°; -15°; 0°; +15°; +30°; +45°; +60°
Диаметр шкивов	300 мм
Размер полотна	27x0,9x2680 мм
Рабочая высота станка	965 мм
Зажим заготовки	гидравлический
Объем бака СОЖ	15,6 л, заливать 2/3 по уровню СОЖ
Объем гидравлического бака	22 л, заливать 2/3 по уровню масла
Упаковка	фанерный ящик, отгружается одним местом
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1770x760x1625 мм
Масса нетто/брутто	331/394 кг

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Станок **Stalex BSM-245GVH** позволяет делать распилы заготовок диаметром до **245мм**.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы в обе стороны от **- 45° 0° до +60°**, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок, тиски позволяя работать с заготовкой шириной до 320мм . Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Основные элементы станка Stalex BSM-245GVH:

- Поворотный стол с возможность поворота пилы в обе стороны от – 45°... 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Гидравлическая станция для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход), бак 22 литра
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червяная передача 36:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 15,6 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных пластин и роликовых подшипников

Стандартная комплектация для Stalex BSM-245GVH:

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Гидравлическая система движения рамы пилы
- Гидравлические тиски
- Скорость вращения пилы, вариатор - 5-90 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр
- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 310 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Шкаф-подставка для инструментов
- Пила ленточная квалитет M42