

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный полуавтоматический STALEX BSM-250GVH

Артикул: 102614



#### Характеристики

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Напряжение питания      | 380 В              |
| Мощность                | 1.5 кВт            |
| Макс. диаметр заготовки | 250                |
| Макс. размер профиля    | 175x320            |
| Тип станка              | полуавтоматический |
| Поворотная рама         | Да                 |
| Угол реза               | 0°-60°             |

Цена без учета доставки: **399 949 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

|                                                               |                                              |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Мощность двигателя                                            | 1.5 кВт. / 1.1 кВт (3-х фазный, 380 вольт)   |
| Двигатель СОЖ                                                 | 0,75 кВт. (380 вольт)                        |
| Привод                                                        | зубчатый                                     |
| Скорость резания                                              | 5-90 м/мин, плавная регулировка              |
| Максимальный диаметр -45°/0°/45°/,60° мм                      | 170/250/200/125                              |
| Максимальный диаметр -45°/0°/45°/,60° мм                      | 140x180/175x320/175x200/130x125              |
| Подготовленные пазы в основаниях тисков для пиления под углом | -45°; -30°; -15°; 0°; +15°; +30°; +45°; +60° |

|                            |                                         |
|----------------------------|-----------------------------------------|
| Диаметр шкивов             | 300 мм                                  |
| Размер полотна             | 27x0,9x2680 мм                          |
| Рабочая высота станка      | 965 мм                                  |
| Зажим заготовки            | гидравлический                          |
| Объём бака СОЖ             | 15,6 л, заливать 2/3 по уровню СОЖ      |
| Объём гидравлического бака | 22 л, заливать 2/3 по уровню масла      |
| Упаковка                   | фанерный ящик, отгружается одним местом |
| Габариты упаковки (ДхШхВ)  | 1770x760x1625 мм                        |
| Масса нетто/брутто         | 333/396 кг                              |

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Станок Stalex BSM-250GVH позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы в обе стороны от – 45° 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок, тиски позволяют работать с заготовкой шириной до 320мм . Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

#### **Основные элементы станка Stalex BSM-250GVH:**

- Поворотный стол с возможность поворота пилы в обе стороны от – 45°... 0°...+45°...+60°. регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Гидравлическая станция для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход), бак 22 литра
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червячная передача 36:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 15,6 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных пластин и роликовых подшипников

#### **Стандартная комплектация для Stalex BSM-250GVH:**

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Гидравлическая система движения рамы пилы
- Гидравлические тиски
- Скорость вращения пилы, плавная регулировка скорости 5-90 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр

- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 310 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Шкаф-подставка для инструментов
- Пила ленточная квалитет М42



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 04.04.2026 18:15 · KRATONSHOP.RU