

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный полуавтоматический STALEX BSM-270GVH

Артикул: 102616



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	270
Макс. размер профиля	220x370
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: ~~496 672 Р~~ **471 342 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	1.5 кВт. / 1.1 кВт (3-х фазный, 380 вольт)
Двигатель СОЖ	0,45 кВт. (380 вольт)
Привод	зубчатый
Скорость резания	5-90 м/мин, плавная регулировка
Максимальный диаметр -45°/0°/45°/,60° мм	210/270/240/160
Максимальный диаметр -45°/0°/45°/,60° мм	180x180/220x370/160x240/160x110
Подготовленные пазы в основаниях тисков для пиления под углом	-45°; -30°; -15°; 0°; +15°; +30°; +45°; +60°

Диаметр шкивов	380 мм
Размер полотна	27x0,9x3160 мм
Рабочая высота станка	920 мм
Зажим заготовки	гидравлический
Объём бака СОЖ	17 л, заливать 2/3 по уровню СОЖ
Объём гидравлического бака	22 л, заливать 2/3 по уровню масла
Упаковка	фанерный ящик, отгружается одним местом
Габариты упаковки (ДхШхВ)	1860x760x1720 мм
Масса нетто/брутто	491/541 кг

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Станок Stalex BSM-270GVH позволяет делать распилы заготовок диаметром до 270мм и прямоугольник 220x370мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы в обе стороны от – 45° 0° до +60°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок, тиски позволяют работать с заготовкой шириной до 370мм. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

#### **Основные элементы станка Stalex BSM-270GVH:**

- Поворотный стол с возможностью поворота пилы в обе стороны от – 45°... 0°...+45°...+60°, регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Гидравлическая станция для автоматической бесступенчатой резки / плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход), бак 22 литра
- Зубчатый привод – закалённая и бронзовая зубчато-винтовая передача (червячная передача 25:1)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы, бак 17 литров
- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных пластин и роликовых подшипников

#### **Стандартная комплектация для Stalex BSM-270GVH:**

- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Гидравлическая система движения рамы пилы
- Гидравлические тиски
- Скорость вращения пилы, плавная регулировка скорости 5-90 м/мин
- Трёх лучевой маховик механического натяжения ленты
- Датчик контроля натяжения полотна – тензометр

- Защита – датчик на обрыв полотна (остановка станка) / датчики при открытии кожуха рамы (остановка станка)
- Мерный упор 520 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Шкаф-подставка для инструментов
- Пила ленточная квалитет М42



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 17:58 · KRATONSHOP.RU