

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический STALEX S-620

Артикул: S-16



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр заготовки 440

Макс. размер профиля 620x440

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **1 331 567 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя 3 кВт (3-х фазный)

Мощность гидравлической станции 0,75 кВт

Мощность охлаждающего насоса 70 Вт

Вращение пилы от -60 до +60 градусов

Привод зубчатый (червячная передача)

Скорость резания 20-90 м/мин

Макс. сечение круглого профиля, мм 0/45/60° 440/400/280

Макс. сечение квадратного профиля, мм 0/45/60° 620x440/400x400/280x280

Рабочая высота стола	805 мм
Объём гидравлического бака	5 л
Объём бака СОЖ	55 л
Габариты ленты	34x1,1x5200 мм
Лампа освещения	+
Дисковая щётка	приводимая движением от движения шкива
Размер упаковки	2900x950x1450 мм
Размер станка	3030x2120x1600 мм
Масса нетто	1090 кг.

Модель **Stalex S-620** является гидравлическим ленточнопильным станком, консольного типа.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

Гидравлические тиски раздвигаются на 620 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Основные элементы:

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -60 и -45 до +45 и +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляет трёхфазным двигателем, с инвертором позволяющим пилить в диапазоне 20?90 м/мин.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться беззлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Лампа освещения
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением от движения шкива

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в диапазоне 20-90 м/мин

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы



Ленточные полотна

