

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный полуавтоматический STALEX S-620

Артикул: S-16



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 3 кВт

Макс. диаметр заготовки 440

Макс. размер профиля 620x440

Тип станка полуавтоматический

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: ~~1 998 299 Р~~ **1 896 386 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность двигателя	3 кВт (3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	0,75 кВт
Мощность охлаждающего насоса	70 Вт
Вращение пилы	от -60 до +60 градусов
Привод	зубчатый (червячная передача)
Скорость резания	20-90 м/мин
Макс. сечение круглого профиля, мм 0/45/60°	440/400/280
Макс. сечение квадратного профиля, мм 0/45/60°	620x440/400x400/280x280

Рабочая высота стола	805 мм
Объём гидравлического бака	5 л
Объём бака СОЖ	55 л
Габариты ленты	34x1,1x5200 мм
Лампа освещения	+
Дисковая щётка	приводимая движением от движения шкива
Размер упаковки	2900x950x1450 мм
Размер станка	3030x2120x1600 мм
Масса нетто	1090 кг.

Модель **Stalex S-620** является гидравлическим ленточнопильным станком, консольного типа.

**На полуавтоматических станках** возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск»

**Гидравлические тиски** раздвигаются на 620 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

#### Основные элементы:

- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы от -60 и -45 до +45 и +60 градусов, с шагом 1°.
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двигателем, с инвертором позволяющим пилить в диапазоне 20-90 м/мин.
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Система смазки и охлаждения полотна
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Лампа освещения
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки, приводимая движением от движения шкива

#### Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в диапазоне 20-90 м/мин

#### Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы



[Ленточные полотна](#)

