

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BS-1018R

Артикул: 388116



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 254

Макс. размер профиля 160x406

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **266 133 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Возможность поворота	0° до 45° в одну сторону
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	254/170
Максимальный профиль 0°/45°, мм	160x406/160x190
Скорость вращения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин
Размер полотна	27x0,9x3215 мм
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной
Мощность двигателя	1,5 кВт, 3-ёх фазный

Привод	клиноременной
Размер упаковки	1890x840x1340 мм
Масса нетто/брутто	300/360 кг

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную. **Станок Stalex BS-1018R** разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 254мм.

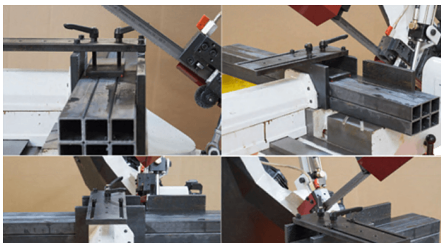
В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018R реализует все преимущества ленточнопильных станков:

- Возможность поворота 0...+45°, удобный поворотный механизм рамы
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Скорость вращения пилы, фиксированная 26, 50, 73, 95 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок
- Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Дополнительный прижим для пакетной резки для BS-1018R (приобретается отдельно)



Прижим для пакетной резки, является дополнительной верхней (третьей) губкой тисков.

Предназначен для прижима (крепления) заготовок в тисках сверху, при пилении в станке более одной заготовки одновременно.

Устанавливается при помощи засверливания на тиски (вертикальные губки тисков) и стягиванием болтами.

Прижим заготовок (пакета) происходит при помощи ручного вращения (затягивания) ручек.



Пульт + направляющие станка.

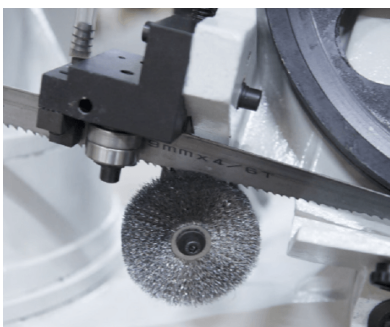
Шкала направляющих + две гибкие трубки СОЖ.

MAKE PROPER TOOTH SELECTION											
mm		50	75	100	150	200	250	300	350	400	450
mm		5.0	4.6		3/4			1.4/2.5	1.4/2.5	2/3	1.5/0.8
inch		2	3	3 1/2	4	5	6	7	8	9	10
inch		2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	7	8	9	10

CUTTING SPEED RATE RECOMMENDATION											
Material	Speed RPM (ft/min)	Material	Speed RPM (ft/min)	Material	Speed RPM (ft/min)	Material	Speed RPM (ft/min)				
Carbon Steel	136 - 354 (60) (106)	Tool Steel	203 (82)	Alloy Steel	111 - 321 (51) (20)	Free Machining Stainless Steel	150 - 203 (49) (32)				
Angle Steel	180 - 220 (54) (67)	High Speed Tool Steel	75 - 116 (23) (26)	Mold Steel	242 (79)	Cr-Vy Stainless Steel	128 - 255 (39) (73)				
Thin Tube	180 - 220 (54) (67)	Cold-Work Tool Steel	35 - 213 (29) (65)	Water-Hard Tool Steel	212 (75)	Double Austenitic Cr-Ni Steel	55 - 95 (16) (24)				
Aluminum Alloy	220 - 534 (67) (112)	Hot-Work Tool Steel	203 (82)	Stainless Steel	85 (26)	Marine Cast Iron	321 (98)				
Copper Alloy	229 - 452 (70) (147)	Oil-Hardening Tool Steel	203 - 213 (82) (65)	Cr Stainless Steel	85 - 203 (26) (42)	Plastic & Lumber	220 (67)				

Градусная линейка для установки необходимого положения заготовки.

Фиксатор для удобной установки рамы на 0°; 15°; 30°; 45°.



Зажимной рычаг с обратной стороны тисков, для поворота рамы на любой угол от 0° до 45° в соответствии с положением, согласно градусной линейки станка.

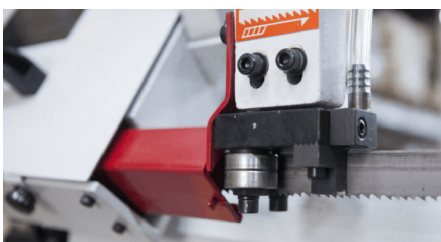


Таблица скорости резания и подбора шага зубьев

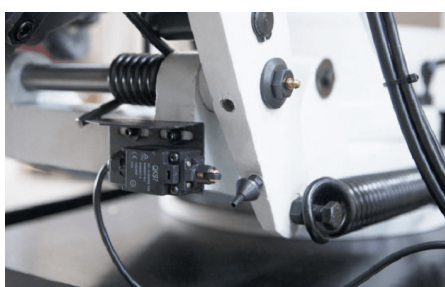


Механическая дисковая щётка (приводимая в движение от движения полотна).

Зубчатый блок, с твёрдосплавными платинами и подшипниками для выпрямления полотна в зоне резания и качественной фиксации для стабильного пиления.



Подвижная направляющая и зубчатый блок, с твёрдосплавными платинами и подшипниками для выпрямления полотна.



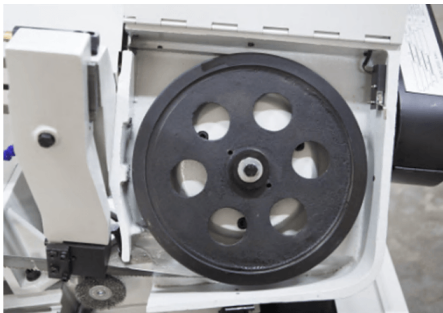
Механическое натяжение полотна



Привод - клиноременная передача



Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы



Шкив станка и предохранительный датчик при поднятой крышке рамы (фото №1).



Шкив станка и предохранительный датчик при поднятой крышке рамы (фото №2).



Гидравлический демпфер регулирующий и снижающий скорость опускания рамы.



Съёмный сливной бачок. При снятии бочка с тумбы станка – под бочком находится полость для хранения (при транспортировке) ограничителя подачи листа.



Поворот рамы под углом 45°.

Комплект поставки:

- Станок
- Ленточное полотно
- Инструкция

- Упаковка.



Ленточные полотна

Сформировано 24.04.2026 03:15 · KRATONSHOP.RU