

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BS-1018R

Артикул: 388116



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 254

Макс. размер профиля 160x406

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: **291 258 ₹** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Возможность поворота	0° до 45° в одну сторону
Максимальный диаметр 0°/45°, мм	254/170
Максимальный профиль 0°/45°, мм	160x406/160x190
Скорость вращения полотна	26, 50, 73, 95 м/мин
Размер полотна	27x0,9x3215 мм
Подача пильной рамы	собственный вес с гидрорегулировкой
Зажим заготовки	ручной
Мощность двигателя	1,5 кВт, 3-ёх фазный

Привод	клиноременной
Размер упаковки	1890x840x1340 мм
Масса нетто/брутто	300/360 кг

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную. **Станок Stalex BS-1018R** разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 254мм.

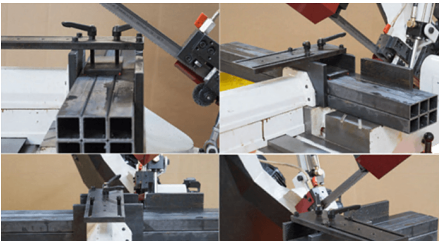
В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

Модель Stalex BS-1018R реализует все преимущества ленточнопильных станков:

- Возможность поворота 0...+45°, удобный поворотный механизм рамы
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Скорость вращения пилы, фиксированная 26, 50, 73, 95 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок
- Пила ленточная квалитет M42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Дополнительный прижим для пакетной резки для BS-1018R
(приобретается отдельно)



Прижим для пакетной резки, является дополнительной верхней (третьей) губкой тисков.

Предназначен для прижима (крепления) заготовок в тисках сверху, при пилении в станке более одной заготовки одновременно.

Устанавливается при помощи засверливания на тиски (вертикальные губки тисков) и стягиванием болтами.

Прижим заготовок (пакета) происходит при помощи ручного вращения (затягивания) ручек.



Пульт + направляющие станка.

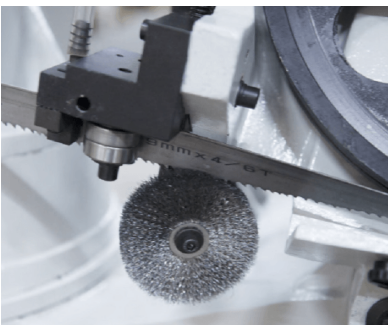
Шкала направляющих + две гибкие трубки СОЖ.

MAKE PROPER TOOTH SELECTION											
mm		50	75	100	150	200	250	300	350	400	450
mm		5.0	4.6	4.2	3.4	3.0	2.5	2.0	1.5	1.0	0.8
inch		2	3	3 1/2	4	5	6	7	8	9	10
inch		2 1/2	3	3 1/2	4	5	6	7	8	9	10

CUTTING SPEED RATE RECOMMENDATION											
Material	Speed FPM (ft/min)	Material	Speed FPM (ft/min)	Material	Speed FPM (ft/min)	Material	Speed FPM (ft/min)				
Carbon Steel	136 - 354 (60) (168)	Tool Steel	203 (82)	Alloy Steel	111 - 321 (51) (105)	Free Machining Stainless Steel	150 - 203 (40) (52)				
Angle Steel	180 - 220 (54) (67)	High Speed Tool Steel	75 - 116 (23) (30)	Mold Steel	240 (76)	Cr. V. Stainless Steel	128 - 255 (33) (73)				
Thin Tube	180 - 220 (54) (67)	Cold - Work Tool Steel	35 - 213 (29) (65)	Water - Hard Tool Steel	212 (75)	Double Austenitic Cr. V. Steel	55 - 95 (14) (24)				
Aluminum Alloy	220 - 534 (67) (163)	Hot - Work Tool Steel	203 (82)	Stainless Steel	85 (26)	Stainless Cast Iron	321 (89)				
Copper Alloy	229 - 452 (70) (147)	Oil - Hardening Tool Steel	203 - 213 (82) (65)	Cr Stainless Steel	85 - 203 (26) (62)	Plastic & Lumber	220 (57)				

Градусная линейка для установки необходимого положения заготовки.

Фиксатор для удобной установки рамы на 0°; 15°; 30°; 45°.



Зажимной рычаг с обратной стороны тисков, для поворота рамы на любой угол от 0° до 45° в соответствии с положением, согласно градусной линейки станка.

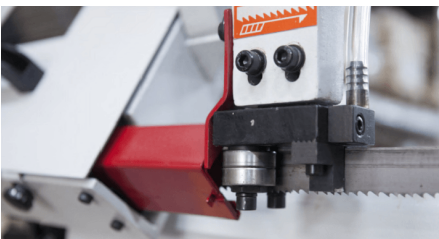
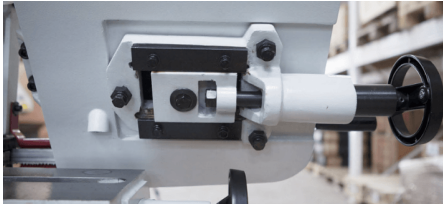
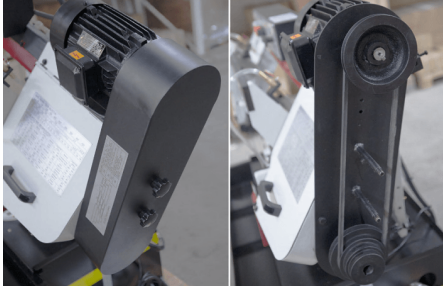


Таблица скорости резания и подбора шага зубьев

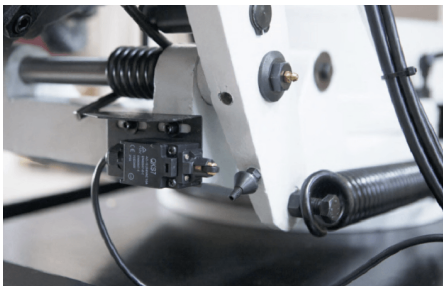


Механическая дисковая щётка (приводимая в движение от движения полотна).

Зубчатый блок, с твёрдосплавными платинами и подшипниками для выпрямления полотна в зоне резания и качественной фиксации для стабильного пиления.



Подвижная направляющая и зубчатый блок, с твёрдосплавными платинами и подшипниками для выпрямления полотна.



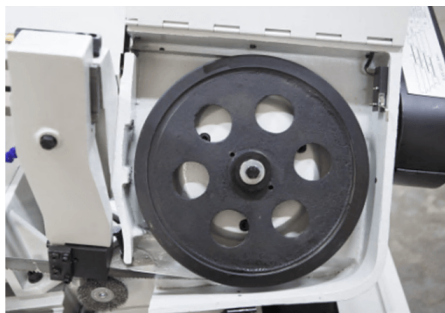
Механическое натяжение полотна



Привод - клиноременная передача



Датчик выключения станка в нижнем положении пильной рамы



Шкив станка и предохранительный датчик при поднятой крышке рамы (фото №1).



Шкив станка и предохранительный датчик при поднятой крышке рамы (фото №2).



Гидравлический демпфер регулирующий и снижающий скорость опускания рамы.



Съёмный сливной бачок. При снятии бочка с тумбы станка – под бочком находится полость для хранения (при транспортировке) ограничителя подачи листа.



Поворот рамы под углом 45°.

Комплект поставки:

- Станок
- Ленточное полотно
- Инструкция

- Упаковка.



Ленточные полотна

Сформировано 03.04.2026 09:15 · KRATONSHOP.RU