

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный STALEX BS-1018T

Артикул: 388061



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 260

Макс. размер профиля 260x430

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **347 302 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Возможность поворота -45°... 0 ...+45° ...+60°

Максимальное сечение круглого профиля 0°/ ±45°/+60° 260/260/140 мм

Максимальное сечение квадратного профиля 0° /±45° /+60° 260x430/260x300/155x125 мм

Скорость вращения полотна 24, 52, 78, 109 м/мин

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Размер полотна                              | 27x0,9x3660 мм                      |
| Шаг зуба полотна в стандартной комплектации | Z 5/8                               |
| Подача пильной рамы                         | собственный вес с гидрорегулировкой |
| Зажим заготовки                             | ручной                              |
| Мощность двигателя                          | 1,5 кВт, 3-ёх фазный                |
| Привод                                      | клиноременной                       |
| Размер упаковки                             | 2212x1080x1220 мм                   |
| Масса нетто/брутто                          | 466/520 кг                          |

На станках Stalex с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила, подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок **Stalex BS-1018T** разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 260мм, с поворотом рамы в обе стороны  $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$ .

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок имеет неподвижные тиски и поворотный механизм рамы, для пиления под углом необходимо изменить положение рамы относительно неподвижных тисков. Высота полотна 27 мм позволяет пилить с высокой точностью и параллельностью полые и профильные заготовки под различными углами, в том числе и сплошные заготовки.

Данная модель находит широкое применение благодаря максимальной загрузке станка (макс. ёмкость), что позволяет применять станок в серийном и мелкосерийном производстве. Система СОЖ в стандартной комплектации, регулировка скорости осуществляется с помощью ступенчатого шкива (4 режима скорости).

**Модель Stalex BS-1018T реализует все преимущества ленточнопильных станков:**

- Возможность поворота в обе стороны  $-45^{\circ} \dots 0 \dots +45^{\circ} \dots +60^{\circ}$ .
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Скорость вращения пилы, фиксированная 24, 52, 78, 109 м/мин

- Ручное натяжение ленты
- Тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Гидравлическая система опускания рамы + автоматическое отключение в нижней точке реза
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Концевые выключатели при открытии крышек + регулируемый мерный упор для заготовок
- Пила ленточная квалитет М42 в комплектации (для запуска и начало работы)

Сформировано 03.04.2026 09:17 · KRATONSHOP.RU