

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX BS-128HDRA

Артикул: 388005А



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Макс. диаметр заготовки 128

Макс. размер профиля 128x150

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: ~~72 137 Р~~ **68 458 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°, мм 128/95/44

Максимальный профиль 0°/45°/60°, мм 128x150/75x95/44x56

Мощность двигателя 0,55 кВт (1фазный)

Скорость движения пильной ленты 20-29-50 м/мин

Размер полотна, мм 13x0,6x1638 мм

Привод Ремень

Габариты станка (ДхШхВ), мм 960x540x1200 мм

Масса нетто/брутто 90/110 кг

Станок Stalex BS-128HDRA - оборудование предназначено для использования на небольших производственных площадях. Специалист вручную производит подъем рамы и зажим металлических заготовок, при этом, благодаря системе регулировки, можно оперативно перенастроить оборудование для выполнения отпила под нужным углом. Регулирование скорости опускания пильной рамы производится гидравлическим механизмом. Данная модель оснащается СОЖ. Наклон полотна 0-60 град.

Особенности:

- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении - для резки небольших изделий из дерева, пластмассы и других заготовок из мягких материалов (для которых не требуется фиксация в тисках во время пиления), при этом станок обязательно должен крепиться к полу. В стандартной комплектации имеется небольшой стол для ручной подачи заготовок, который крепится к раме в вертикальном положении.
- Удобная, быстро перестраиваемая система регулировки позволяет с минимальными потерями времени переходить на пиление различных размеров под разными углами -45° 0° $+45^{\circ}$ $+60^{\circ}$ (для работы с заготовками под углом минус 45° необходимо сместить тиски).
- На станках с гидроразгрузкой управление и процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит за счёт запуска двигателя и регулировки гидроцилиндра. Гидроцилиндр имеет переключатель вкл./выкл. гидравлической системы и плавную регулировку опускания рамы верхним маховиком на дроссельном клапане.
- Выравнивание полотна 13мм (12,7мм) с помощью подшипников.
- Кнопка вкл./выкл. размещена на раме станка
- Клиноременная передача
- Поворот рамы на угол 60°
- В комплекте со станком поставляется стол для вертикального пиления и упор для крепления стола.

Комплект поставки:

- Станок ленточный STALEX BS-128HDRA
- Стол для вертикальной резки
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 17:44 · KRATONSHOP.RU