

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

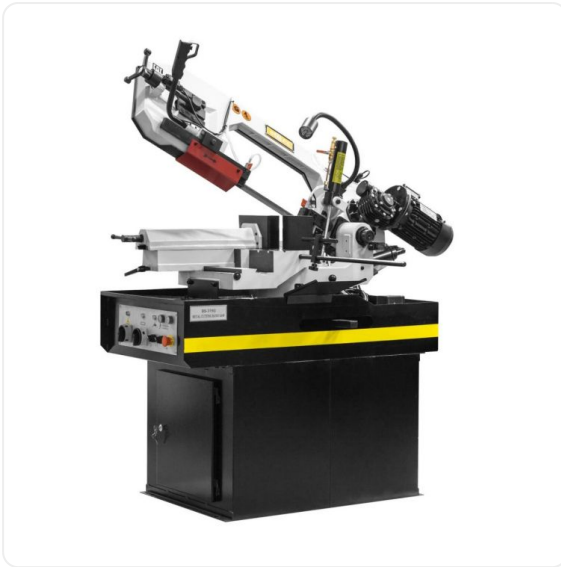
р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный STALEX BS-315G

Артикул: 388122



#### Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 230

Макс. размер профиля 170x315

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: **335 664 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60°/-45° мм 230/210/130/210

Максимальный профиль 0°/45°/60°/-45°, мм 315x170/210x170/130x130/210x170

Мощность двигателя 0,75/1,1 кВт (3фазный)

Скорость движения пильной ленты 40/80 м/мин

Размер полотна, мм 27x0,9x2825

Привод Зубчатый

Габариты упаковки станка пила/стойка, мм 1630x870x970/720x560x600

Масса нетто/брутто 350/380кг

На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. **Станок Stalex BS-315G** позволяет делать распилы заготовок диаметром до 230мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы от  $-45^{\circ}$   $0^{\circ}$  до  $+60^{\circ}$ , предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Используя данную модель имеющую тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка.

Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

#### **Ленточное полотно:**

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (40 или 80 м/мин)

#### **Процесс пиления:**

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

#### **Стандартная Комплектация для Stalex BS-315G:**

- Поворотный стол с возможность поворота  $-45^{\circ}$  ...  $0^{\circ}$  ...  $+45^{\circ}$  ...  $+60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски механические с ручным зажимом
- Скорость вращения пилы фиксированная 40, 80 м/мин
- Ручное натяжение ленты
- Мерный упор 500 мм
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

#### **Основные элементы станка Stalex BS-315G:**

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)

- Тиски механические с ручным зажимом
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы



### Ленточные полотна

Сформировано 29.04.2026 14:09 · KRATONSHOP.RU