

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX SBS-205

Артикул: 12010205



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Макс. диаметр заготовки 205

Макс. размер профиля 215x205

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-45°

Цена без учета доставки: ~~190 709 Р~~ **180 982 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45° мм 205/143

Максимальный профиль 0°/45° мм 215x205/143x115

Мощность двигателя 1,1 кВт. (1 фазный)

Скорость резания 24, 41, 61, 82 м/мин

Размер полотна, мм 20x0,9x2360

Привод Клиноременный

Габариты упаковки (ДхШхВ), мм 1230x650x820

Масса 190/227 кг

На станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. **Станок Stalex SBS-205** позволяет делать распилы заготовок диаметром до 205мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок европейского образца с возможностью поворота корпуса пилы от 0° до +45°, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Режущий инструмент – бесконечная сварная ленточная пила. Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Используя данную модель, имеющую быстрорегулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки – также вручную. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности. На станке размещена щётка для удаления стружки, приводимое в движение попутным движением полотна.

Модель предназначена для использования на малых и средних предприятиях по производству металлических конструкций.

Особенности:

- Движение ленты осуществляется через клиноременной привод в 4-х режимах (24; 41; 61 или 82 м/мин)
- Высокая производительность
- Высокое качество, точность распилки и узкая ширина пропила
- Регулировка угла поворота рамы вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания
- Высокая стойкость инструмента
- Малая энергоёмкость
- Легкость и простота в обслуживании

Стандартная Комплектация для Stalex SBS-205:

- Поворотный стол с возможность поворота 0°...+45°
- Подвижные направляющие
- Перепускной клапан, плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком
- Механическое натяжение ленты
- Мерный упор 150 мм
- Помпа для подачи СОЖ с краном для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

Основные элементы станка Stalex SBS-205:

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Быстрый зажим заготовки (тиски с ручным зажимом, и доводчиком)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 19.05.2026 18:04 · KRATONSHOP.RU