

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX SBS-250G

Артикул: 12010250



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 1.5 кВт

Макс. диаметр заготовки 250

Макс. размер профиля 310x240

Тип станка с гидроразгрузкой

Поворотная рама Да

Угол реза 0°-60°

Цена без учета доставки: ~~325 034 Р~~ **308 457 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр 0°/45°/60° мм 250/200/120

Максимальный профиль 0°/45°/60° мм 310x240/190x170/120x95

Мощность двигателя 0,75/1,5 кВт. (3-х фазный)

Скорость резания 36-72 м/мин

Размер полотна, мм 27x0,9x2715 мм

Привод Зубчатый

Габариты упаковки (ДхШхВ), мм 1600x720x1050 мм

Масса 330 кг

Станок ленточный STALEX SBS-250G - на станках с гидроразгрузкой, процесс резки (запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы) происходит в автоматическом режиме благодаря гидравлической системе. Подъём рамы осуществляется оператором вручную. Станок Stalex SBS-250G позволяет делать распилы заготовок диаметром до 250мм.

В рабочей зоне резания полотно точно ведётся двумя направляющими головками. Станок с возможностью поворота корпуса пилы от -45° 0° до $+60^{\circ}$, предназначен для пиления заготовок, под различными углами и при частой смене угла пила.

Полотно натягивается с помощью натяжного шкива. Натяжной шкив приводится в движение приводным шкивом, который в свою очередь, приводится через редуктор.

Пила опускается под собственным весом, станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальные режимы распила.

Используя данную модель имеющую быстро регулируемые тиски для резки под углом, поворачивается рама, а не заготовка. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (ускоренный отвод подвижной губки происходит без вращения маховика). Зажим заготовки осуществляется тисками вручную, подача заготовки - также вручную. Наличие система СОЖ в стандартной комплектации – позволяет добиться высокой производительности.

Станок предназначен для обработки большого количества металла, данная модель находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве.

Ленточное полотно:

- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор в 2-х режимах (36 или 72 м/мин)

Процесс пиления:

- Точность движения ленты обеспечивается за счет твердосплавных направляющих пластин и роликовых подшипников
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания

Стандартная Комплектация для Stalex SBS-250G:

- Поворотный стол с возможность поворота $-45^{\circ}...0^{\circ}...+60^{\circ}$
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Перепускной клапан плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком
- Скорость вращения пилы, фиксированная 36,72 м/мин
- Ручное натяжение ленты + концевик натяжения полотна + тензометр
- Мерный упор 500 мм
- Подающий ролик (крепится к тумбе станка)
- Приёмный лоток (устанавливается на тумбу станка)
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора СОЖ
- Пила ленточная квалитет M42

Основные элементы станка Stalex SBS-250G:

- Литая чугунная рама гарантирует жесткость станка и гасит вибрации
- Опускание рамы осуществляется под собственным весом
- Заданная скорость и плавность хода рамы обеспечиваются гидравлическим демпфером
- Плавная регулировка скорости опускания рамы (подвод и рабочий ход)
- Быстрый зажим заготовки (тиски с ручным зажимом, и доводчиком)
- Станция охлаждения, обеспечивает подачу СОЖ, расположена внутри рамы



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 20:57 · KRATONSHOP.RU