

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок ленточный STALEX ТВК-4228А

Артикул: 271211



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3 кВт
Макс. диаметр заготовки	280
Макс. размер профиля	320x280
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-45°

Цена без учета доставки: **540 059 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. сечение круглого профиля, мм 0/30/45°	280/260/170
Макс. сечение квадратного профиля, мм 0/30/45°	320x280/260x280/170x280
Мощность двигателя	3,0 кВт (3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	0,55 кВт
Тиски	Гидравлические
Вращение пилы	от 0 до 45°
Скорость резания	27, 45, 69 м/мин
Размер полотна, мм	27x0,9x3625 мм

Привод	Клиноременной
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2200х1400х1600 мм
Масса	600 кг

**Модель Stalex TBK-4228A** - является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа. Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 280 мм и прямоугольной заготовки 280х280 мм под углом от 0° (90°) до 45°.

Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра по которым вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

#### **Особенности:**

- Поворотный механизм при двухколонной конструкции (угол резки от 0°-30°-45°)
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двигателем
- Предохранительные концевики на кожухе маховика, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- 3 скорости вращения полотна
- Подсветка зоны резания
- Клиноременной привод
- Гидравлическая система регулирования усилия резания с переменной скоростью
- Автоматическое отключение при завершении резки

#### **Комплект поставки:**

- Станок ленточный STALEX TBK-4228A
- Пильная лента
- Регулируемый упор
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)