

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный STALEX TGK-4235

Артикул: 271202



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.8 кВт
Макс. диаметр заготовки	350
Макс. размер профиля	350x350
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: ~~631 827 Р~~ **599 604 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальное сечение круглого профиля, мм	350
Максимальное сечение прямоугольного профиля, мм	350 x 350
Мощность двигателя	2,2/2,8 кВт (3-х фазный)
Мощность гидравлической станции	0,55 кВт
Мощность системы СОЖ	0,04 кВт
Скорость резания	45, 69 м/мин
Размер полотна, мм	34x1,1x4115 мм
Натяжение полотна	Гидравлическое

Тиски	Гидравлические
Привод	Зубчатый
Рабочая высота стола	668 мм
Объем гидравлического бака	58 л
Объем бака СОЖ	20 л
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2130x1150x1730 мм
Масса нетто/брутто	775/940 кг

Модель Stalex TГK-4235 - является гидравлическим ленточнопильным станком, колонного двухстоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок, предназначен для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга 350 мм и прямоугольной заготовки 350x350 мм под углом 90°.

Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Основные элементы

- Угол пиления заготовок 90°
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически
- Станок управляется трёхфазным двигателем
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок в случае если лента повреждена
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости, за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок
- Увеличенная скорость подачи до касания материала
- 2 скорости вращения полотна
- Подсветка зоны резания
- Зубчатый привод
- Гидравлическое натяжение полотна
- Автоматическое отключение при завершении резки

Комплект поставки:

- Станок ленточный STALEX TГK-4235
- Ленточное полотно

- Вспомогательный стол с роликом подачи, перед тисками
- Регулируемый упор - 250 мм
- Инструкция
- Упаковка



[Ленточные полотна](#)

Сформировано 08.06.2026 20:24 · KRATONSHOP.RU