

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический JET HBS-1616DC

Артикул: JRM81616T



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	3.75 кВт
Макс. диаметр заготовки	400
Макс. размер профиля	400x400
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Нет
Угол реза	0°

Цена без учета доставки: **1 250 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Размер пакета заготовок	310-400 x 75-195
Макс. Ø обработки при 90°	Ø400 мм
Зона обработки при 90°, мм	400x400

Скорость движения полотна, м/мин	0-70
Размеры ленточного полотна, мм	41 x 1,3 x 5000 мм
Диаметр шкивов, мм	520
Высота стола, мм	611
Мощность двигателя, кВт	3,75
Объем бака СОЖ, л	120
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,075
Мощность гидростанции, кВт	0,75
Объем бака гидравлической системы, л	55
Длина, мм	2450
Ширина, мм	1200
Высота, мм	1835
Масса, кг	1330
Длина в упаковке, см	269
Ширина в упаковке, см	134
Высота в упаковке, см	215
Масса в упаковке, кг	1555

Полуавтоматический ленточнопильный станок колонного типа модели HBS-1616DC с прижимом для пакетной резки, диаметром пиления до Ø400 и шириной ленточного полотна 41мм, предназначен для промышленного пиления труб профилей и заготовок сплошного пиления из черных и цветных металлов и нержавеющей сталей.

Эта модель имеет двух-стоечную конструкцию, которая обеспечивает высокопроизводительное резание с равномерным усилием подачи и готова к эксплуатации в режиме 24/7. Пиление осуществляется только под углом в 90° градусов.

Станок оснащен гидравлической системой подъема и опускания пильной рамы с плавной регулировкой скорости подачи с пульта оператора для выбора оптимального режима резания. По окончании пиления, концевой выключатель останавливает движение ленточного полотна, пильная рама поднимается в исходное положение для осуществления циклических операций.

Встроенный в конструкцию датчик холостого хода, позволяет на ускоренной подаче опускать пильную раму до поверхности заготовки и за 5-10мм переключатся на рабочую подачу. Это позволяет максимально сократить время подхода к заготовке и значительно повысить производительность пиления. По окончании цикла пиления, пильная рама автоматически поднимается гидравлическим приводом на высоту 5-10мм выше поверхности заготовки и разжимаются губки тисков, остается только передвинуть заготовку и заново запустить полуавтоматический режим пиления.

Станок оснащен мощным серво-двигателем в 3,75 кВт, который через надежный редуктор, вращает чугунные шкивы, приводит в движение ленточное полотно и позволяет работать в длительном режиме и при больших нагрузках.

Скорость движения ленточного полотна плавно регулируется в пределах от 0 до 70 м/мин. Плавная регулировка скорости движения ленточного полотна позволяет подобрать нужный режим пиления и повысить качество производимой детали. Скорость устанавливается потенциометром на пульте управления и отображается на цифровом табло частотного преобразователя, который поддерживает необходимую скорость при изменении нагрузки.

Для обеспечения перпендикулярности реза и придания большей жесткости полотну, при пилении заготовок с разной шириной, на станке установлены две направляющие, которая выставляется в зависимости от размера заготовки.

Рама-шкивы, тиски и станина изготовлены из высококачественного чугуна — это положительно влияет на качество и стабильность реза, а также гарантирует надежность станка в целом. Вес станка составляет 1330кг.

Особенности:

- Конструкция колонного типа с пилением заготовки под 90° для промышленного и производительного распила.
- Промышленная пила с полуавтоматическим режимом работы.
- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы. Регулировка скорости опускания на центральной панели оператора.

- Ускоренное перемещение пильной рамы до поверхности заготовки с помощью датчика холостого хода
- Бесступенчатое изменение скорости движения полотна с инверторным управлением, в диапазоне от 0 до 70 м/мин, для производительного пиления различных материалов
- Мощный серво-двигатель с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7
- Регулируемые направляющие с твердосплавными блоками для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения и увеличения ресурса ленточного полотна
- Гидравлическая система натяжения полотна с тензосметром и датчиком аварийной остановки при обрыве
- Пильная рама автоматически поднимается гидравлическим приводом по окончании пиления до верхней поверхности заготовки, и разжимаются губки тисков, остается только передвинуть заготовку и заново запустить полуавтоматический режим пиления
- Центральная панель управления размещена спереди станка
- Гидравлические тиски с широкими массивными чугунными губками для быстрого и надежного зажима заготовки.
- Гидравлический прижим для пакетной резки.
- Входная роликовая опора облегчает установку тяжелой заготовки
- Регулируемый концевой упор для серийных работ
- Кордщетка с приводом от отдельного двигателя и дополнительным смывом стружки
- Встроенная система подачи СОЖ через направляющие блоки с дополнительным водяным пистолетом

Комплект поставки:

- Биметаллическое ленточное полотно
- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы
- Датчик холостого хода

- Гидравлические тиски с прижимом для пакетной резки
- Регулируемый концевой упор
- Закрытая подставка с системой СОЖ
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 09.04.2026 10:30 · KRATONSHOP.RU