

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ленточный полуавтоматический JET MBS-1824LDAS

Артикул: JRM81824T



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	5.5 кВт
Макс. диаметр заготовки	460
Макс. размер профиля	350x650
Тип станка	полуавтоматический
Поворотная рама	Да
Угол реза	0°-60°

Цена без учета доставки: **2 200 000 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Резка под углом (Диапазон поворота пильной рамы)	-45°/+60°
Зона обработки при 90°, мм	Ø460 мм, □350x650 мм
Зона обработки при +45°	Ø460 мм, □350x460 мм

Зона обработки при +60° вправо, мм	Ø310 мм, □350x310 мм
Размеры ленточного полотна, мм	41 x 1,3 x 5220 мм
Скорость движения полотна, м/мин	0-95
Диаметр шкива, мм	535
Мощность двигателя, кВт	5,5
Мощность двигателя вентилятора, кВт	0,055
Мощность насоса гидравлической системы, кВт	1,1
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,075
Длина, мм	1800
Масса, кг	1800
Длина в упаковке, см	330
Ширина в упаковке, см	228
Высота в упаковке, см	222
Масса в упаковке, кг	2100

Ленточнопильный станок MBS-1824LDAS представляет собой традиционную модель промышленного оборудования, применяемого для серийного производства. Модель имеет конструкцию европейского типа. Тяжелая литая консоль и большие тиски с гидрозажимом, позволяют выполнять пиление металлических заготовок большого диаметра. Пиление под прямым углом допускает максимальный диаметр заготовки в 460 мм. Под углом в 45° станок способен осуществлять распил заготовок диаметром 460 мм. Особенность конструкции станка MBS-1824LDAS заключается в возможностях осуществлять распил прямоугольных заготовок, в том числе под углами -45°/+60°. Допускаемое сечение обрабатываемой заготовки при 90° составляет 350x650 мм, при пилении под углом ±45° - 350x460 мм и при повороте на +60° - 350x310мм

Подъем и опускание тяжелой пильной рамы осуществляется с помощью гидравлической системы.

Моторная группа состоит из мощного электродвигателя в 5,5кВт, обеспечивающего стабильную работу ленточного станка в различных скоростных режимах. Дополнительный двигатель охлаждающего вентилятора позволяет эксплуатировать станок в режиме 24/7.

Бесступенчатое изменение скорости в пределах 0–95 м/мин, позволяет пилить как трудно обрабатываемые, в т.ч. высоколегированные стали, так и легко обрабатываемые цветные сплавы, в т.ч. различные марки алюминия и получить самое высокое качество и производительность.

Зажим заготовки осуществляется гидравлическими тисками с полно-ходовым гидроцилиндром и мощными губками. Регулируемое усилие зажима губок тисков, позволяет зажимать тонкостенные трубы и профили без нарушения их геометрической формы.

Модель MBS-1824LDAS имеет регулируемые направляющие для регулировки прохода ленточного полотна в зависимости от формы заготовки и ее диаметра. Направляющие блоки осуществляют позиционирование полотна непосредственно под прямым углом к поверхности обрабатываемой заготовки. Максимальная стойкость ленточного полотна обеспечивается подачей СОЖ в зону резания.

Органы управления сосредоточены на центральном пульте управления с поворотной консолью для удобства работы оператора и оснащены современными брызгозащищенными кнопками.

Тензометр со стрелочным манометром для корректного натяжения ленточного полотна с датчиком обрыва и автоматической остановкой

Вес станка в полном снаряжении составляет 1800 кг.

Особенности:

- Конструкция европейского типа с поворотной пильной рамы $-45^{\circ}/+60^{\circ}$.
- Промышленная пила с полуавтоматическим режимом работы.
- Гидравлическая система подъема и опускания пильной рамы. Регулировка скорости опускания на центральной панели оператора.
- Бесступенчатое изменение скорости движения полотна с инверторным управлением, в диапазоне от 0 до 95 м/мин, для производительного пиления различных материалов.
- Мощный мотор с дополнительным вентилятором охлаждения в паре с надежным редуктором, передающим высокий крутящий момент, для промышленной эксплуатации и режимом работы 24/7.
- Регулируемые направляющие с твердосплавными блоками для стабильной перпендикулярной резки заготовок различного сечения и увеличения ресурса ленточного полотна.
- Встроенный тензометр для натяжки ленточного полотна с датчиком аварийной остановки при обрыве.

- Пильная рама автоматически поднимается гидравлическим приводом по окончании пиления до верхней поверхности заготовки.
- Центральная панель управления размещена спереди станка на поворотном кронштейне.
- Гидравлические тиски с широкими массивными чугунными губками для быстрого и надежного зажима заготовки с регулировкой усилия зажима тисков.
- Система регулируемых концевых выключателей для ограничения высоты подъема пильной рамы, сокращения холостых ходов и увеличения производительности
- Регулируемый концевой упор для серийных работ.
- Встроенная система подачи СОЖ с гибкими подводами в зону резания для эффективного охлаждения.

Комплект поставки:

- Биметаллическое ленточное полотно
- Автоматический выключатель окончания распила
- Система гидравлики с гидравлическими тисками
- Регулируемый концевой упор
- Руководство по эксплуатации

Сформировано 18.05.2026 05:10 · KRATONSHOP.RU