

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок листогибочный гидравлический STALEX HW2500x4.0

Артикул: 373503А



#### Характеристики

Макс. толщина металла	4 мм
Длина заготовки до	2516 см

Цена без учета доставки: **2 403 094 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. толщина листа (сталь до 400 мПа), мм	4,0
* Макс. толщина листа (нерж. сталь), мм	2,5
Рабочая длина, мм	2516
Угол гибки	0-135 гр
Высота в прижатом состоянии без сегмента	85
* Мин. глубина изделия (типа короб), мм	150
Механическая регулировка положения верхней прижимной балки (вперёд/назад), мм	0-25
Макс. просвет в открытом состоянии, мм	75
Механический задний упор, мм	660
Ход цилиндра (длина хода), мм	400

Давление цилиндра, мПа	макс. 15
Скорость цилиндра, мм/с	50-85
Рабочее давление двигателя, мПа	9-13
Макс. выходная мощность мотора, кВт	5
Объём бака гидравлики (л)	155
Необходимый уровень наполнения бака для работы (л)	120
Габаритные размеры, мм	3250x1200x1700
Вес, кг	2850/3000

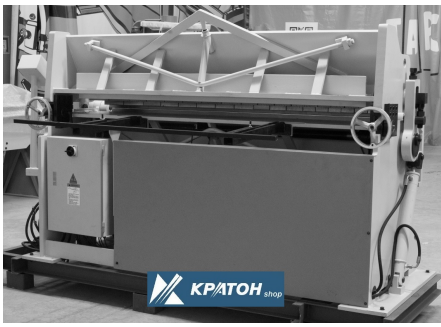
**Мощные листогибы Stalex HW** имеют гидравлический привод, что позволяет им выполнять гиб с толщиной листа до 4 мм. Станки оснащены механической системой регулировки углагиба в диапазоне от 0° до 135°, что позволяет осуществлять гиб с высокой точностью и повторяемостью. В конструкции станка предусмотрены регулировка радиусагиба и рычаг регулировки высоты подъема прижимной балки. Станок без ограничения подачи листа – это позволяет работать с крупногабаритными заготовками. Конструкция станка имеет классическую схему, с нижней гибочной поворотной балкой – это отличительная черта от равнозначных мощных листогибных прессов (где гиб образуется при вертикальном движении пуансон в матрицу), это принципиальное отличие для ряда наших клиентов при работе с листом средних толщин до 4 мм. Станки такого типа имеют больше возможностей и более высокий КПД при достаточной простоте в обслуживании и работе. Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять станком, одновременно работая с подачей листа. Сварная жесткая конструкция из стали высокой прочности с использованием антивибрационной технологии для надёжной, долговечной, эффективной и бесперебойной работы.

Верхняя прижимная балка является сегментной, сегменты произведены из специальной закаленной стали - данная особенность станка позволяет работать с широкими и сложными профилями, таких как: короба, поддоны и аналогичные конструкции.

Станок гидравлический Stalex HW - подходит для работы в тяжелом машиностроении и строительстве, а также в ряду предприятий, занятых производством и обслуживанием в транспортных, добывающих и обрабатывающих отраслях.

#### **Особенности:**

- Без ограничения подачи листа, что позволяет работать с крупногабаритными заготовками;
- Сварная жесткая стальная конструкция высокой прочности с антивибрационной технологией;
- Механическая регулировка зазора между верхней и нижней балкой
- Механическая система регулировки углазагиба в диапазоне от 0° до 135°;
- Переносная ножная педаль позволяет оператору мобильно управлять станком, одновременно работая с подачей листа;
- Размер сегментов на Stalex HW2500: 76 мм – 9 шт, 102 мм – 5 шт, 127 мм – 8 шт, 153 мм – 2 шт.
- Тыльная сторона станка, тяги регулировки верхней прижимной балки, механический упор, электрический шкаф, гидравлический цилиндр гибочной поворотной балки.



- Вид сбоку, угломер/ограничитель угла гибки, пульт станка, гидравлический цилиндр гибочной поворотной балки, маховики регулировки положения верхней балки.



- Сегменты на верхней прижимной балке



- Верхняя сегментная балка на станке Stalex HW2500x4.0 состоит из 24 сегментов: 9 сегментов – 76 мм, 5 сегментов – 102 мм, 8 сегментов – 127 мм, 2 сегмента - 153 мм

Сформировано 09.04.2026 10:44 · KRATONSHOP.RU