

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок листогибочный гидравлический STALEX HW3050x3.5

Артикул: HW3050



#### Характеристики

Макс. толщина металла	3.5 мм
Длина заготовки до	3050 см

Цена без учета доставки: **2 742 255 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. толщина листа (сталь до 400 мПа), мм	3,5
* Макс. толщина листа (нерж. сталь), мм	2,5
Рабочая длина, мм	3050
Угол гибки	0-135 гр
Высота в прижатом состоянии без сегмента	85
* Мин. глубина изделия (типа короб), мм	150
Механическая регулировка положения верхней прижимной балки (вперёд/назад), мм	0-25
Макс. просвет в открытом состоянии, мм	75
Механический задний упор, мм	660
Ход цилиндра (длина хода), мм	400
Давление цилиндра, мПа	макс. 15
Скорость цилиндра, мм/с	50-75

Рабочее давление двигателя, МПа	16
Макс. выходная мощность мотора, кВт	7,5
Объём бака гидравлики (л)	155
Необходимый уровень наполнения бака для работы (л)	120
Габаритные размеры, мм	3900x1020x1700
Вес, кг	3400/3525

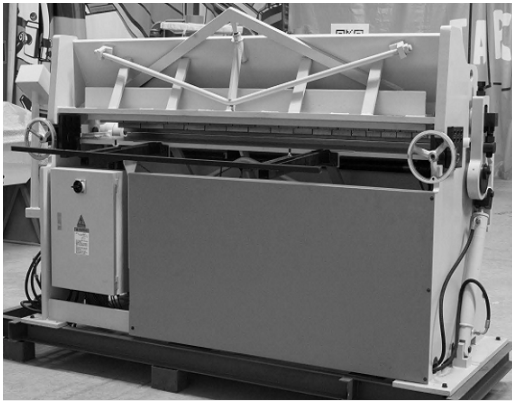
**Мощные листогибы Stalex HW** имеют гидравлический привод, что позволяет им выполнять гиб с толщиной листа до 3,5 мм. Станки оснащены механической системой регулировки углагиба в диапазоне от 0° до 135°, что позволяет осуществлять гиб с высокой точностью и повторяемостью. В конструкции станка предусмотрены регулировка радиусагиба и рычаг регулировки высоты подъема прижимной балки. Станок без ограничения подачи листа – это позволяет работать с крупногабаритными заготовками. Конструкция станка имеет классическую схему, с нижней гибочной поворотной балкой – это отличительная черта от равнозначных мощных листогибных прессов (где гиб образуется при вертикальном движении пуансон в матрицу), это принципиальное отличие для ряда наших клиентов при работе с листом средних толщин до 3.5 мм. Станки такого типа имеют больше возможностей и более высокий КПД при достаточной простоте в обслуживании и работе. Переносная ножная педаль, позволяет оператору мобильно управлять станком, одновременно работая с подачей листа. Сварная жесткая конструкция из стали высокой прочности с использованием антивибрационной технологии для надёжной, долговечной, эффективной и бесперебойной работы.

Верхняя прижимная балка является сегментной, сегменты произведены из специальной закаленной стали - данная особенность станка позволяет работать с широкими и сложными профилями, таких как: короба, поддоны и аналогичные конструкции.

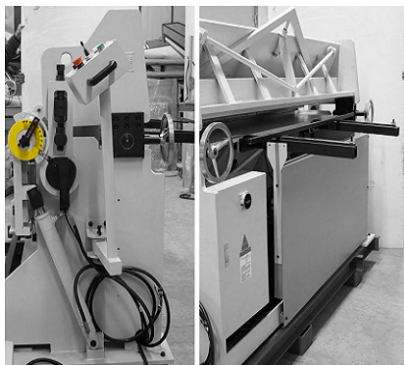
Станок гидравлический Stalex HW - подходит для работы в тяжелом машиностроении и строительстве, а также в ряду предприятий, занятых производством и обслуживанием в транспортных, добывающих и обрабатывающих отраслях.

#### **Особенности:**

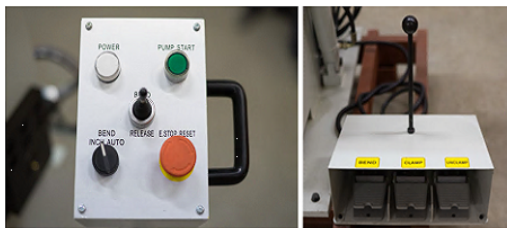
- Без ограничения подачи листа, что позволяет работать с крупногабаритными заготовками;
- Сварная жесткая стальная конструкция высокой прочности с антивибрационной технологией;
- Механическая регулировка зазора между верхней и нижней балкой
- Механическая система регулировки углазагиба в диапазоне от 0° до 135°;
- Переносная ножная педаль позволяет оператору мобильно управлять станком, одновременно работая с подачей листа;
- Размер сегментов на Stalex HW3050: 75 мм – 6 шт, 100 мм – 4 шт, 125 мм – 10 шт; 150 мм – 6 шт.



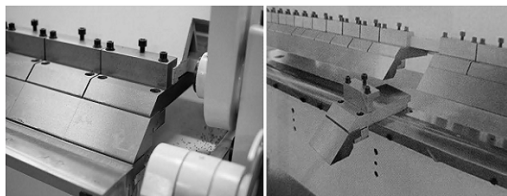
Тыльная сторона станка, тяги регулировки верхней прижимной балки, механический упор, электрический шкаф, гидравлический цилиндр гибочной поворотной балки.



Вид сбоку, угломер/ограничитель угла гибки, пульт станка, гидравлический цилиндр гибочной поворотной балки, маховики регулировки положения верхней балки.



Пульт управления, ножная педаль (гибка/закрытие/поднятие).



Сегменты на верхней прижимной балке

Верхняя сегментная балка на станке Stalex HW3050x3.5

Состоит из 26 сегментов: 6 сегментов – 75 мм, 4 сегмента – 100 мм, 10 сегментов – 125 мм, 6 сегментов 150 мм.

Сформировано 09.01.2026 02:44 · KRATONSHOP.RU