

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок пильный универсальный Корвет Эксперт 10-254

Артикул: 27210



#### Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16

Пиление поперечное 90x90 град(высота x ширина), мм	65x155
Пиление косое 45 град (высота x ширина), мм	65x105
Пиление под наклоном 45 град(высота x ширина), мм	40x155
Пиление комбинированное 45x45 град (высота x ширина), мм	40x105
Максимальная глубина реза под углом 90 град, мм	70
Максимальная глубина реза под углом 45 град в дереве, мм	50
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38,5
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	760x710x500

**Универсальная пильная машина Корвет Эксперт 10-254** - предназначена для продольного, поперечного, косого и комбинированного пиления заготовок из древесины, ДСП, ДВП, МДФ и других подобных материалов. При установке соответствующих дисков станок можно использовать для пиления заготовок из ламината, пластика и алюминиевого профиля.

Отличительной чертой представленной машины является совмещение функций двух станков в одном. «Корвет Эксперт 10-254» может использоваться как торцово-усовочная пила, так и как пильный станок. Быстрый и легкий переход из одного режима в другой, например, из режима торцово-усовочной пилы в режим пильного станка осуществляется путем переворота рабочего стола. Эта операция занимает минимум времени. Еще одна немаловажная особенность данного станка - точность и стабильность выполнения пильных операций. Это достигается за счет точной механической обработки подвижных соединений станка и базовых деталей конструкции.

Сформировано 16.04.2026 09:44 · KRATONSHOP.RU