

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом Кратон»

www.kratonshop.ru

ИНН 7806502217 КПП 781101001

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок пильный универсальный Корвэт Эксперт 10-254

Артикул: 27210



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|--------------|
| Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт | 1800 |
| Номинальное напряжение питания, В/Гц | 220/50 |
| Тип электродвигателя | коллекторный |
| Передача | зубчатая |
| Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин | 4200 |
| Наружный диаметр диска, мм | 254 |
| Посадочный диаметр диска, мм | 30 |
| Диаметр шпинделя, мм | 16 |

| | |
|--|-------------|
| Пиление поперечное 90x90 град(высота x ширина), мм | 65x155 |
| Пиление косое 45 град (высота x ширина), мм | 65x105 |
| Пиление под наклоном 45 град(высота x ширина), мм | 40x155 |
| Пиление комбинированное 45x45 град (высота x ширина), мм | 40x105 |
| Максимальная глубина реза под углом 90 град, мм | 70 |
| Максимальная глубина реза под углом 45 град в дереве, мм | 50 |
| Диаметр патрубка для пылесборника, мм | 38,5 |
| Масса нетто/брутто, кг | 29/33 |
| Размер упаковки (ДхШхВ), мм | 760x710x500 |

Универсальная пильная машина Корвет Эксперт 10-254 - предназначена для продольного, поперечного, косого и комбинированного пиления заготовок из древесины, ДСП, ДВП, МДФ и других подобных материалов. При установке соответствующих дисков станок можно использовать для пиления заготовок из ламината, пластика и алюминиевого профиля.

Отличительной чертой представленной машины является совмещение функций двух станков в одном. «Корвет Эксперт 10-254» может использоваться как торцово-усовочная пила, так и как пильный станок. Быстрый и легкий переход из одного режима в другой, например, из режима торцово-усовочной пилы в режим пильного станка осуществляется путем переворота рабочего стола. Эта операция занимает минимум времени. Еще одна немаловажная особенность данного станка - точность и стабильность выполнения пильных операций. Это достигается за счет точной механической обработки подвижных соединений станка и базовых деталей конструкции.

Сформировано 10.01.2026 09:05 · KRATONSHOP.RU