

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок радиально-сверлильный STALEX RD1600x50

Артикул: RD1600x50



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 4 кВт

Вес 3400 кг

Макс. диаметр
сверления 50 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Радиально-сверлильный

Цена без учета доставки: **1 483 515 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр сверло, сталь	50 мм
Макс. диаметр сверло, чугун	50 мм
Макс. диаметр растачивания, сталь / чугун	86 / 120 мм
Макс. диаметр резьбонарезания, сталь/чугун	M36/M42
Диаметр стойки	350 мм
Расстояние между шпинделем и стойкой (мин/макс)	350 / 1600 мм
Горизонтальное перемещение головки по консоли	1000 мм
Расстояние между шпинделем и основанием (мин/макс)	320 / 1220 мм
Вертикальное перемещение консоли	580 мм
Рабочая зона стола (ДхШхВ)	630x500x500 мм

Конус шпинделя	MT-5
Ход пиноли шпинделя	315 мм
Диапазон вращения шпинделя,16	25-2000 об/мин
Автоподача пиноли шпинделя,16	0,04-3,2 мм/об
Мощность двигателя	4,0 кВт
Скорость подъема консоли	1,2 м/мин
Мощность насоса СОЖ	0,37 кВт
Размер основания	2400x1000x200 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2500x1060x2650 мм
Габариты упаковки	3150x1120x2550 мм
Масса	3400/3650 кг

Радиально-сверлильный станок STALEX RD1600x50 - предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем, до концевого выключателя
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

Комплектация:

- Станок радиально-сверлильный STALEX RD1600x50
- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Набор анкерных болтов
- Рабочая лампа
- Ящик с инструментами
- Инструкция
- Упаковка