

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок радиально-сверлильный STALEX RD2500x80

Артикул: RD2500x80



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Вес	10270 кг
Макс. диаметр сверления	105 мм
Тип станка	Радиально-сверлильный

Цена без учета доставки: **4 756 239 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр сверло, сталь	80 мм
Макс. диаметр сверло, чугун	105 мм
Макс. диаметр растачивания, сталь / чугун:	140 / 170 мм
Макс. диаметр резьбонарезания, сталь/чугун	M56/M64
Диаметр колонны:	550 мм
Расстояние между шпинделем и колонной (мин/макс):	500-2500 мм
Горизонтальное перемещение головки по консоли:	1600 мм
Расстояние между шпинделем и основанием (мин/макс):	550- 2000 мм
Вертикальное перемещение консоли:	1000 мм
Поворот консоли вокруг стойки, мм	360°

Рабочая зона стола (ДхШхВ): мм	1000x800x650
Конус шпинделя:	МТ-6
Ход пиноли шпинделя:	450 мм
Диапазон вращения шпинделя,16	16-1250 об/мин
Автоподача пиноли шпинделя,16	0,04-3,2 мм/об
Макс. допустимый крутящий момент на шпинделе	1568 Nm
Макс. допустимое давление подачи шпинделя	26 500N/3 500 кг
Тип зажима: шпиндельной головки/колонны	гидравлика
Мощность двигателя:	7,5 кВт,
Скорость подъема консоли:	3,0 м/мин
Мощность насоса СОЖ:	0,12 кВт
Мощность двигателя подъема	3,0 кВт
Мощность мотора гидравлики	0,8 кВт
Размер основания, мм	3530x1400x300 мм
Габаритные размеры (ДхШхВ):	3730x1400x3790 мм
Габаритные размеры упаковки(ДхШхВ) 2 шт.:	3800x1600x2200/3800x1520x1500 мм
Масса нетто/брутто:	10 270/11 250 кг

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличается высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Электрокомпоненты Schneider electric;
- Изготовлен по стандарту CE;
- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах.

Комплект поставки:

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходные оправки
- Рабочая лампа
- Ящик с инструментами
- Инструкция