

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок рейсмусовый двухсторонний DELTAMACHINERY DWT-204F

Артикул: 02-6769



Характеристики

Напряжение питания 380 В

Мощность 6.2 кВт

Макс. ширина строгания 410 мм

Тип вала с прямыми цельными ножами

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. ширина строгания, мм	410
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	5 - 150
Мин. длина заготовки, мм	150
Макс. толщина съема на нижнем валу, мм	2
Макс. толщина съема на верхнем валу, мм	4
Количество ножей, мм	3
Размер ножей HSS, мм	410 x 25 x 3,3
Частота вращения ножевых валов, об/мин	9000
Мощность двигателя нижнего вала, кВт	2,2
Мощность двигателя верхнего вала, кВт	4

Общая мощность, кВт	6,2
Напряжение, В	380
Скорость подачи, м/мин	дек.16
Диаметр отверстия для аспирации, мм	3 x 100
Длина, мм	820
Ширина, мм	760
Высота, мм	1200
Вес, кг	400

Станок рейсмусовый двухсторонний **DELTAMACHINERY DWT-204F** предназначен для двустороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

Особенности:

- **ВЕРХНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ.** Три приводных секционных вала обеспечивают надежную подачу заготовок, в т.ч. разнотолщинных. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.
- **НИЖНИЕ ПОДАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ.** На рабочем столе расположены четыре ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки. Два ролика расположенные под верхним валом - приводные. В зависимости от типа заготовки ролики могут быть настроены на нужный вылет из стола.
- **НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЛА.** Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекося. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.
- **НИЖНИЙ (ФУГОВАЛЬНЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ.** Привод нижнего ножевого вала осуществляется от отдельного двигателя. Настройка глубины съема осуществляется с помощью винта на передней части стола. Отображение размера по миллиметровой шкале.
- **ВЕРХНИЙ (РЕЙСМУСОВЫЙ) НОЖЕВОЙ ВАЛ.** Привод рейсмусового вала, верхних и нижних подающих валцов осуществляется от мощного двигателя посредством клиноременной передачи и цепей.
- **ПОДЪЕМ / ОПУСКАНИЕ СТОЛА.** Подъем / опускание стола вручную с помощью маховика, расположенного на боковой части станка.
- **ПРИНИМАЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ.** На выходе заготовку принимают гладкие приводные стальные валы.
- **ВЫХОДЫ ПОД АСПИРАЦИЮ.** Станок оснащен разветвленной системой аспирации, имеет 3 выхода, по 100 мм. Один на верхнем аспирационном кожухе и два выхода на задней и боковой стенках станины.

Комплект поставки:

- Станок рейсмусовый двухсторонний DELTAMACHINERY DWT-204F
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 07:32 · KRATONSHOP.RU