

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок резьбонарезной Stalex SK4016 диаметр резьбы до M16

Артикул: SK4016



#### Характеристики

Для нарезки резьбы	M3-M16
Система охлаждения (сож)	Нет

Цена без учета доставки: ~~138 471 Р~~ **131 409 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр нарезаемого отверстия	M16 (сталь)
Ход шпинделя	80 мм
Конус шпинделя	B18
Диаметр колонны	70 мм
Частота вращения шпинделя	0-375 об/мин
Расстояние от оси шпинделя до образующей колонны	218 мм
Рабочая поверхность основания	274x274 мм
Расстояние от носа шпинделя до основания	350 мм
Габаритные размеры	370x490x810 мм
Размер упаковки	465x600x97 мм

Вес станка нетто/брутто	100/120 кг
Крутящий момент двигателя	4 Н/м
Макс. крутящий момент	96 Н/м

**Станок резьбонарезный STALEX SK4016** с NC-контроллером для нарезания резьбы с помощью быстрозажимных патронов в диапазоне M3 - M16 в ручном или автоматическом режиме работы;

- Нарезка резьбы производится быстрорежущим и твердосплавным инструментом в деталях из различных конструкционных материалов.
- Станок используется для работы в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.
- В базовую комплектацию входит набор резьбонарезных цанговых патронов.
- Электродвигатель главного движения объединен с планетарным редуктором, передающим крутящий момент на шпиндель, что позволяет выполнять на станке машинную нарезку резьбовых отверстий M3 до M16.
- Управление бесступенчатого изменения скорости вращения шпинделя осуществляется NC контроллером через сенсорный дисплей на панели управления.

Станки с ЧПУ модели SK4016 по сравнению с обычными резьбонарезными станками работают более стабильно, с меньшим шумом, обладают большей точностью, лучшей защитой от перегрузки и более высокую степень автоматизации. Можно установить регулируемую скорость и крутящий момент, нужный шаг, дополнительные режимы нарезания резьбы. Это относится к обработке черных металлов, цветных металлов и неметаллических материалов, которые часто используются в машиностроении, приборостроении, производстве промышленных и бытовых изделий и других отраслях



#### **Комплект поставки**

- Станок
- Цанги ISO M3; M4; M5; M6/M8; M10; M12; M14; M16 мм, 8 шт
- Инструкция

Сформировано 24.05.2026 22:01 · KRATONSHOP.RU