

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок резьбонарезной Stalex SK4024 диаметр резьбы до M24

Артикул: SK4024



#### Характеристики

Для нарезки резьбы	M6-M24
-----------------------	--------

Система охлаждения (сож)	Нет
-----------------------------	-----

Цена без учета доставки: **166 333 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Напряжение	220 В
Мощность двигателя	1,2 кВт
Диаметр резьбы	M6 - M24
Ход шпинделя	95 мм
Конус шпинделя	B22
Частота вращения шпинделя	0-187 об/мин
Диаметр колонны	85 мм
Расстояние шпиндель-основание	375 мм
Размер основания	315*370 мм
Расстояние от оси шпинделя до колонны	240 мм

Габариты (ДхШхВ)

650\*540\*1150




Масса

120 кг

**Станок резьбонарезный STALEX SK4024** с NC-контроллером для нарезания резьбы с помощью быстрозажимных патронов в диапазоне M6 - M24 в ручном или автоматическом режиме работы;

- Нарезка резьбы производится быстрорежущим и твердосплавным инструментом в деталях из различных конструкционных материалов.
- Станок используется для работы в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.
- В базовую комплектацию входит набор резьбонарезных цанговых патронов.
- Электродвигатель главного движения объединен с планетарным редуктором, передающим крутящий момент на шпиндель, что позволяет выполнять на станке машинную нарезку резьбовых отверстий M6 до M24.
- Управление бесступенчатого изменения скорости вращения шпинделя осуществляется NC контроллером через сенсорный дисплей на панели управления.

Станки с ЧПУ модели SK4024 по сравнению с обычными резьбонарезными станками работают более стабильно, с меньшим шумом, обладают большей точностью, лучшей защитой от перегрузки и более высокую степень автоматизации. Можно установить регулируемую скорость и крутящий момент, нужный шаг, дополнительные режимы нарезания резьбы. Это относится к обработке черных металлов, цветных металлов и неметаллических материалов, которые часто используются в машиностроении, приборостроении, производстве промышленных и бытовых изделий и других отраслях

	<b>Простота управления</b> В станок заложена библиотека обрабатываемых материалов, позволяющая быстро в одно касание выбрать правильный режим резьбонарезания. На сенсорном экране можно регулировать скорость вращения, глубину нарезаемой резьбы, силу вращения.		<b>Надежность</b> Качественные материалы гарантируют долгую бесперебойную работу станка.		<b>Устойчивое основание</b> Массивная подставка обеспечивает отсутствие вибраций и точную работу.
---	---	---	---	---	--

#### Комплект поставки

- Станок
- Цанги ISO M6/M8; M10; M12; M14; M16; M18/M20; M22; M24 мм, 8 шт
- Инструкция

Сформировано 09.01.2026 05:52 · KRATONSHOP.RU