

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок ручной BlackSmith SSJ-1,5

Артикул: SSJ-1,5



Характеристики

Макс. толщина	1.5
Зев	152

Цена без учета доставки: **56 900 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габариты в упаковке 11800x500x210 мм

Вес 38 кг

Шринкер SSJ-1,5 Blacksmith – ручной механический станок для стягивания или растяжения кромки листового металла. Выполняет операцию «усадки» металла. Позволяет убрать "лишнюю" площадь на металлическом листе или полосе. Устраняет «гармошку» - лишние складки на поверхности металла. При помощи шринкера SSJ-1,5 Blacksmith можно создавать кованные элементы разнообразной формы, например: витражи, обичайки, полукруги. Станок для стягивания и растяжения металла SSJ-1,5 Blacksmith находит широкое применение в декоративных и кровельных работах, создании витражей, окантовок, обичаек, полукругов и прочих криволинейных изделий с ребрами жесткости. Станок растяжитель металла SSJ-1,5 Blacksmith применяется для придания тонколистовым заготовкам выгнутой или вогнутой формы. Часто используется в кузнечных и ретро ателье для восстановления или реконструкции кованных изделий "под

старину", кованных лат, шлемов, щитов, рыцарских доспехов. Также ручной инструмент шринкер SSJ-1,5 Blacksmith применяется в авторемонтных мастерских для изготовления и ремонта автомобильных крыльев, баков, элементов капотировки и кузова, деталей для мототехники.

Механический шринкер SSJ-1,5 Blacksmith хорошо зарекомендовал себя в кузнечных цехах, автомастерских, кровельных и металлообрабатывающих предприятиях.

Прекрасно подходит для использования на производстве любого размера, от гаража до крупного завода.

Станок шринкер SSJ-1,5 Blacksmith производит «смятие» металла, процесс обратный раскатке металла.

Рабочий ход губок оправки - max 3 мм.

Толщина обрабатываемого листового металла – max 1,5 мм.

Глубина зева - 152 мм.

Обычно для жестяных работ, при изготовлении сложных поверхностей, используют металлический лист от 0,8 мм до 1,5 мм.

Преимущества: простота использования; широкая сфера применения; не требует особых навыков; не требует специального обслуживания; не требует специальной установки и монтажа.

Области применения: кузнечное дело; металлообработка; создание авто и мото деталей; создание металлического декора; кровельные работы.

Сформировано 07.04.2026 15:49 · KRATONSHOP.RU