

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок шлифовальный BELMASH BSM-794PK/400

Артикул: S321A



#### Характеристики

Мощность 2.2 кВт

Питание 380 В

Цена без учета доставки: **96 341 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность	2500/3300 Вт
Напряжение питающей сети	400 В
Тип электродвигателя	Асинхронный
Режимы работы	S6-40%
Высота рабочей поверхности относительно пола	1090 мм
Материал основания станка	Сталь
Длина шлифовальной ленты	2000 мм
Ширина шлифовальной ленты	98,5 мм
Скорость шлифовальной ленты	15/30 м/с
Частота вращения вала двигателя	1400/2800 об/мин.

Зернистость	80 grit
Материал изготовления корпуса станка	Сталь
Длина электрошнура	1,6 м
Уровень звукового давления (шума)	89,5 дБ
Габаритный размер (ДхШхВ)	1330x765x1340 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	1320x730x610 мм
Масса нетто	145 кг
Масса брутто	172 кг

**Шлифовальный ленточный станок BELMASH BSM-794PK/400** предназначен для шлифования металлических деталей и их частей. Применяется на промышленных предприятиях, в мастерских с большим объёмом продукции и повышенными требованиями к точности.

#### **Имеет три зоны обработки:**

- передняя часть станка – обработка торцов труб (для сварных соединений)
- верхняя часть станка – обработка плоских поверхностей
- задняя часть станка – классическая схема обработки

#### **Особенности**

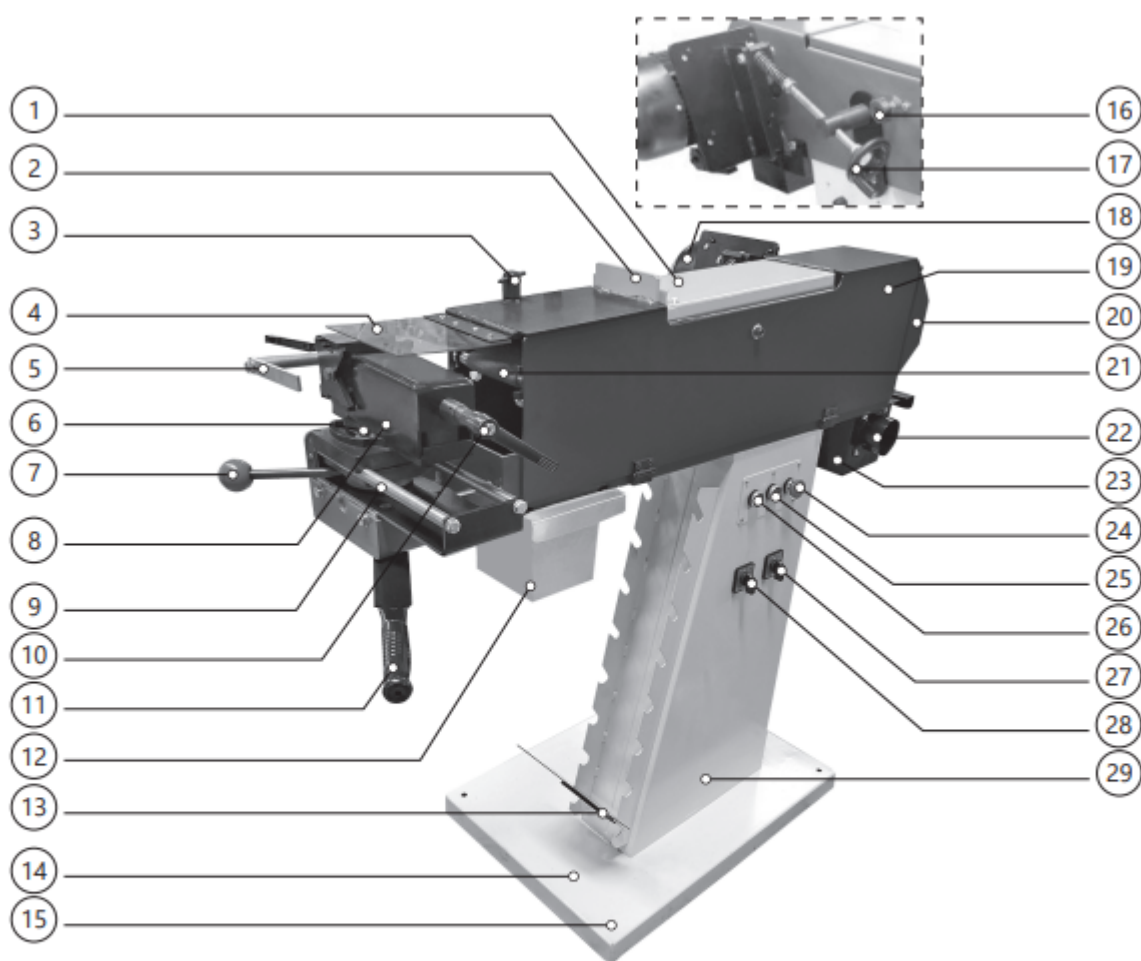
- Мощный двигатель 3300 Вт обеспечивает высокую производительность и эффективность работы
- Поворотные тиски помогают с высокой точностью обработать заготовки под углом
- Три зоны обработки: в верхней, передней и задней части станка расширяют функционал станка
- Две скорости движения ленты 15 и 30 м/с, а также переключение направления её движения
- Угол перемещения шлифовального узла: 20° вверх и 40° вниз, позволяет проводить обработку сложных заготовок
- Опциональная установка роликов диаметром 20, 26, 32, 42, 48, 60, 76 мм для подбора нужного радиуса при обработке
- Контейнеры собирают отходы и содержат рабочее место в чистоте

#### **Конструкция**

- Асинхронный двигатель мощностью 3300 Вт обеспечивает продолжительную и эффективную работу станка. Работает от сети 400 В.
- Модель BSM-794PK/400 оснащена регулируемыми тисками с углом поворота 30-90°, что дает возможность обработки торцов под нужным углом.
- Шлифовальный узел может подниматься на 20° и опускаться на 40°. Угол наклона регулирует ручка фиксации, расположенная на опоре.
- На станке возможна замена переднего направляющего ролика, на ролики диаметров 20, 26, 32, 42, 48, 60, 76 мм. Это позволяет производить радиусное скругление заготовки и подбирать нужный радиус при обработке. Конструкция опоры станка имеет специальные отсеки для удобного хранения роликов.
- На станке установлена шлифовальная лента размером 2000x98,5 мм и зернистостью 80 grit. Скорость движения шлифовальной ленты составляет 15 и 30 м/с. Применение шлифовальных лент

разной зернистости позволяет использовать станок для обработки различных материалов. Частота вращения шлифовального барабана составляет 1400/2800 об/мин.

- Замена шлифовальной ленты происходит быстро - для этого снимается верхняя крышка шкивов и боковая рама шлифовального узла.
- Регулируемый упор надежно удерживает заготовку при выполнении различных шлифовальных операций. Защитный экран способствует комфортной и безопасной работе.
- Станок оснащен двумя контейнерами для сбора отходов с патрубком, что дает возможность содержать рабочее место в чистоте. Контейнеры имеют специальные заглушки, которые при подключении вытяжной установки нужно снять.
- Основание, корпус и опора станка выполнены из стали. В основании станка предусмотрены специальные монтажные отверстия, которые позволяют закрепить его на ровной твердой поверхности.
- На опоре находятся кнопки аварийного выключения станка, ручка регулировки скорости движения шлифовальной ленты и переключатель направления движения ленты.



1 – крышка шлифовального узла, 2 – упор нерегулируемый, 3 – винт регулировки положения шлифовального ролика, 4 – экран защитный, 5 – ограничитель ширины заготовки, 6 – ручка регулировки поворота тисков, 7 – рычаг продольного перемещения тисков, 8 – тиски регулируемые, 9 – направляющая тисков, 10 – ручка зажима заготовки, 11 – рукоятка поперечного перемещения тисков, 12, 23 – контейнер для сбора отходов, 13 – подставка для роликов, 14 – основание станка, 15 – отверстие монтажное, 16 – ручка регулировки положения шлифовальной ленты, 17 – маховик натяжения шлифовальной ленты, 18 – электродвигатель, 19 – узел шлифовальный, 20 – крышка шлифовального узла задняя, 21 – лента шлифовальная, 22 – патрубок для отведения отходов, 24 – кнопка аварийной остановки, 25 – кнопка включения, 26 – кнопка выключения, 27 – переключатель скорости шлифовальной ленты, 28 – переключатель направления движения шлифовальной ленты, 29 – опора станка.

**Соответствует требованиям технических регламентов**

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

**Комплект поставки:**

- Основание станка
- Узел шлифовальный в сборе
- Опора станка
- Пластина промежуточная
- Рукоятка поперечного перемещения тисков
- Лента шлифовальная (2000x150 мм 40Р)\*
- Контейнер для сбора отходов с патрубком
- Экран защитный\*
- Упор регулируемый в сборе
- Ключ шестигранный
- Комплект крепежа\*
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

\*Данная позиция может быть установлена на станок

Сформировано 10.01.2026 10:57 · KRATONSHOP.RU