

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок шлифовальный BELMASH DS410-W

Артикул: S167A

www.kratonshop.ru



Характеристики

Мощность 1.5 кВт

Питание 380 В

Цена без учета доставки: **99 500 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питающей сети, В	230
Частота тока, Гц	50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Габаритный размер (ДхШхВ), мм	1090x1050x1150
Диаметр патрубка для отведения стружки, мм	100
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	120
Длина шлифовальной ленты, мм	2420
Ширина шлифовальной ленты, мм	78
Размер дополнительной секции, ДхШ, мм	427x245
Частота вращения барабана, об/мин	1440

Размер шлифовального барабана (Диаметр х Длина), мм	132x410
Скорость подачи заготовки, м/мин	0-3,5
Размер транспортной ленты (Ширина х Длина), мм	405x1074
Мощность электродвигателя транспортной ленты, Вт	80
Ширина области шлифования, мм	400
Минимальная толщина заготовки, мм	5
Максимальная толщина заготовки, мм	80
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	930x630x620
Масса нетто, кг	80
Масса брутто, кг	97
Мощность, Вт	1500

Шлифовальный барабанный станок BELMASH DS410-W - предназначен для обработки деревянных заготовок путем шлифования абразивным материалом.

Особенности:

- Основной рабочий орган – шлифовальный барабан длиной 410 мм и диаметром 132 мм, на который намотана шлифовальная лента.
- Станок снабжен дополнительными секциями стола (сталь) - подающим и приемным.
- Частота вращения шлифовального барабана составляет 1440 оборотов в минуту, что достигается благодаря асинхронному электродвигателю мощностью 1500 Вт.
- В станке реализована функция автоподачи. Заготовка протягивается транспортной лентой из специального нескользящего материала. В движение ленту приводит дополнительный коллекторный электродвигатель мощностью 80 Вт. Скорость подачи регулируется от 0 до 3,5 м/мин.
- Максимальная ширина обрабатываемой заготовки составляет 400 мм. Положение шлифовального блока настраивается по высоте с помощью маховика, максимальная высота заготовки – 80 мм, минимальная – 5 мм.
- Шлифовальный барабан имеет консольное расположение. При необходимости обработки более широких заготовок можно снять левую стойку и в два прохода обрабатывать детали шириной до 800 мм.
- Панель управления простая, на ней расположен клавишный выключатель и ручка регулировки скорости движения транспортной ленты.
- На кожухе шлифовального блока имеется патрубок для подключения системы пылеудаления (диаметр 100 мм).
- Станина выполнена из чугуна. Подставка – сборная стальная. Она снабжена складными ручками и парой колёс для удобного перемещения станка по мастерской.

Комплект поставки:

- Станок
- Инструкция
- Упаковка