

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок шлифовальный BELMASH BGM-822VS

Артикул: S352A



Характеристики

Мощность 1.5 кВт

Питание 220 В

Цена без учета доставки: **70 490 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габариты 990 × 390 × 490 мм

Масса 53.1 кг

Высота рабочего стола 190 мм

Угол -45°...+45 °

Размер основания 520 × 200 × 10

Частота вращения	2800 об/мин.
Размер стола	100 × 170 × 10 мм
Мощность потребляемая	1500Вт
Напряжение	220 В
Размер шлифовальной ленты	2083х50 мм
Скорость шлифовальной ленты	0-28 м/с
Длина кабеля	1,8 м
Тип двигателя	Асинхронный
Масса в упаковке	63.8 кг

BELMASH BGM-822VS ленточный шлифовальный станок для обработки металла и дерева. Используется в мастерских, на производственных предприятиях и в сервисных цехах, где требуется стабильная и точная шлифовка.

Выполняет ключевые виды шлифовочных работ:

- Контуровка дола — обработка углублений на клинках и профильных изделиях
- Обработка торцов — аккуратное удаление дефектов торцов изделий
- Выборка в древесине — создание пазов, углублений и посадочных мест
- Фасонная обработка — работа с элементами нестандартной геометрии (различные радиусы, выпуклые или вогнутые поверхности и т.п.)
- Шлифовка и заточка инструмента — доводка режущего инструмента, устранение заусенцев и подготовка к дальнейшей обработке

Особенности:

- Мощный асинхронный двигатель 1500 Вт справится со сложными задачами

- Регулировка скорости ленты 0–28 м/с: подбор оптимального режима под разный материал и тип обработки
- Расширенная комплектация для любых задач: поворотная консоль, ролики контактный и контуровочные
- Массивная стальная рама обеспечивает высокую жёсткость и снижает вибрации
- Установка лент 1685–2320 мм позволяет подобрать расходники под конкретную задачу

Конструкция:

- **Двигатель и управление.** Станок оснащён асинхронным двигателем мощностью 1500 Вт, рассчитанным на длительную стабильную работу в режиме S1. Прямой привод передаёт мощность непосредственно на ленту, что положительно сказывается на эффективности и надёжности работы станка.
Номинальная частота вращения вала составляет 2800 об/мин, это способствует эффективной и быстрой шлифовке поверхностей. Преобразователь частоты позволяет регулировать скорость в диапазоне от 0 до 28 м/с и включать реверс. Это помогает подобрать оптимальный режим обработки для различных материалов.
- **Рабочий узел.** Основной рабочий узел выполнен из прочной стали, что обеспечивает долгий срок службы и сохранение геометрической точности.
Поворотная консоль с диапазоном наклона $-45^{\circ} \dots +45^{\circ}$ даёт широкие возможности для радиусной и фасонной обработки.
Контактный ролик диаметром 300 мм обеспечивает равномерное натяжение и стабильный ход ленты. Для высокоточной обработки сложных контуров используются контуровочные ролики 25 и 40 мм, изготовленные из стали и резины. Они позволяют точно формировать профили, доли, вогнутые поверхности и элементы сложной формы.
- **Шлифовальные ленты.** Механизм натяжения оснащён удобным роликом регулировки, позволяющим точно выставить положение ленты.
Поддержка различных конфигураций узлов и регулируемая длина направляющей позволяют использовать ленты длиной от 1685 до 2320 мм, что значительно расширяет функциональность станка. В комплект входят три ленты с различной зернистостью: 100 grit для грубой обработки, 180 grit для промежуточной шлифовки, 240 grit для финишной обработки.
- **Габариты и вес.** Стальная прочная конструкция и вес 53,1 кг снижают вибрации и повышают качество обработки.
При этом станок остаётся достаточно компактным для установки в мастерской или производственном помещении.

Преимущества BELMASH BGM-822VS



Мощный двигатель

Асинхронный двигатель на 1500 Вт обеспечивает стабильную работу при продолжительной интенсивной нагрузке и не требует дополнительного обслуживания



Регулируемая скорость ленты 0–28 м/с

Позволяет подобрать режим под конкретный материал: от древесины до металла, обеспечивая стабильное качество шлифования. Реверс шлифовальной ленты создаёт условия для равномерного износа и очистки ленты



Расширенная комплектация для разных задач

Контактный ролик, поворотная консоль, контуровочные ролики 25 и 40 мм и три шлифовальные ленты позволяют выполнять широкий спектр операций



Минимум вибраций

Тяжёлая, массивная стальная рама обеспечивает высокую жёсткость, снижает вибрации и повышает точность обработки. Монтажные отверстия позволяют закрепить основание на верстаке



Совместимость с лентами длиной 1685–2320 мм

Поддержка широкого диапазона расходников повышает гибкость в работе и повышает срок эксплуатации лент

Комплект поставки:

- Станок в сборе
- Направляющая
- Ролик круглый
- Узел шлифовальный в сборе
- Кронштейн для установки шлифовального ролика
- Ролик для шлифования 25 мм
- Ролик для шлифования 40 мм
- Кожух защитный

- Стол рабочий с кронштейном в сборе
- Ручка натяжения шлифовальной ленты
- Ручка регулировки положения шлифовального узла
- Шайба
- Прокладка
- Комплект шлифовальных лент
- Блок управления*
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

*Данная позиция может быть установлена

Сформировано 11.04.2026 11:38 · KRATONSHOP.RU