

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок шлифовальный Корвет-57

Артикул: 10257



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение питания	220 В
Частота тока	50 Гц
Номинальная мощность	1100+50 Вт
Частота вращения шпинделя	1440 мин-1
Ширина шлифленты	2410 мм
Размер рабочего стола	405x530(405x1030)мм
Максимальная глубина шлифования за один проход	3 мм
Максимальная ширина заготовки	405 мм

Максимальная толщина заготовки	130 мм
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина)	132x410 мм
Габаритные размеры	920x660x610 мм
Масса	91,0 кг

Конструктивные особенности

Шлифовальный станок барабанного типа «Корвет 57» предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер, а также для обработки грунтованных и лакированных поверхностей.

- Станок комплектуется мощным асинхронным двигателем, вращающим шлифовальный барабан и коллекторным двигателем для автоматической подачи.
- Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии.
- Скорость автоматической подачи имеет плавную регулировку от 0 до 3 м\мин
- Жесткая конструкция и простота выполнения регулировок обеспечивают высокую стабильность выполняемых операций.
- Рабочий стол имеет два удлинителя для обработки габаритных заготовок.
- В конструкции станка предусмотрены колеса для оперативного перемещения.
- Имеется патрубок для подключения пылесоса. 90, 100 мм.

Шлифовальный станок барабанного типа Корвет 57 - предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер, а также для обработки грунтованных и лакированных поверхностей.

Особенности:

- Станок комплектуется мощным асинхронным двигателем, вращающим шлифовальный барабан и коллекторным двигателем для автоматической подачи.
- Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии.
- Скорость автоматической подачи имеет плавную регулировку.
- Жесткая конструкция и простота выполнения регулировок обеспечивают высокую стабильность выполняемых операций.
- Рабочий стол имеет два удлинителя для обработки габаритных заготовок.
- В конструкции станка предусмотрены колеса для оперативного перемещения.
- Имеется патрубок для подключения пылесоса.