

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок шлифовальный Корвет-57

Артикул: 10257



Характеристики

Данные о характеристиках не найдены.

Цена без учета доставки: **0 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|--|---------------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Частота тока | 50 Гц |
| Номинальная мощность | 1100+50 Вт |
| Частота вращения шпинделя | 1440 мин-1 |
| Ширина шлифленты | 2410 мм |
| Размер рабочего стола | 405x530(405x1030)мм |
| Максимальная глубина шлифования за один проход | 3 мм |
| Максимальная ширина заготовки | 405 мм |

| | |
|---|----------------|
| Максимальная толщина заготовки | 130 мм |
| Размер шлифовального барабана (диаметр x длина) | 132x410 мм |
| Габаритные размеры | 920x660x610 мм |
| Масса | 91,0 кг |

Конструктивные особенности

Шлифовальный станок барабанного типа «Корвет 57» предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер, а также для обработки грунтованных и лакированных поверхностей.

- Станок комплектуется мощным асинхронным двигателем, вращающим шлифовальный барабан и коллекторным двигателем для автоматической подачи.
- Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии.
- Скорость автоматической подачи имеет плавную регулировку от 0 до 3 м\мин
- Жесткая конструкция и простота выполнения регулировок обеспечивают высокую стабильность выполняемых операций.
- Рабочий стол имеет два удлинителя для обработки габаритных заготовок.
- В конструкции станка предусмотрены колеса для оперативного перемещения.
- Имеется патрубок для подключения пылесоса. 90, 100 мм.

Шлифовальный станок барабанного типа Корвет 57 - предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер, а также для обработки грунтованных и лакированных поверхностей.

Особенности:

- Станок комплектуется мощным асинхронным двигателем, вращающим шлифовальный барабан и коллекторным двигателем для автоматической подачи.
- Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии.
- Скорость автоматической подачи имеет плавную регулировку.
- Жесткая конструкция и простота выполнения регулировок обеспечивают высокую стабильность выполняемых операций.
- Рабочий стол имеет два удлинителя для обработки габаритных заготовок.
- В конструкции станка предусмотрены колеса для оперативного перемещения.
- Имеется патрубок для подключения пылесоса.