

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок сверлильно-фрезерный Metal Master MMD - 16LV MG

Артикул: 19927



#### Характеристики

Напряжение	220 В
Мощность	0.5 кВт
Вес	60 кг
Част. вр. шпинделя	2250 об/мин
до	

Цена без учета доставки: **112 768 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	0,50 кВт, 220 В
Тип двигателя	Коллекторный
Коробка скоростей	Вариатор
Макс. диаметр рассверливания в стали, мм	16
Макс. размер торцевой фрезы, мм	50
Макс. размер концевой фрезы, мм	16
Ход пиноли, мм	50
Конус шпинделя	MT 2
Наклон фрезерной головки	± 90°
Кол-во скоростей	2

Скорости шпинделя, об/мин	50-2250
Длина стола	500
Ширина стола, мм	140
Ход оси (X/Y/Z), мм	220/160/210
Расстояние от шпинделя до колонны	145
Расстояние от шпинделя до стола	210
Размер Т-паза мм	10
Габаритные размеры упаковки, мм	560x510x840
Габаритные размеры Станка, мм	606x476x788
Масса нетто/брутто, кг	60/70

**Станок сверлильно-фрезерный Metal Master MMD - 16LV MG** - предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений.

Настольно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

В стандартную комплектацию станка входит комплект инструмента для обслуживания. В комплект инструмента входят: масленка, набор шестигранных торцевых ключей (2,5, 3, 4, 5, 6, 8 мм), набор двусторонних гаечных ключей (8-10, 11-13, 16-18 мм), односторонний гаечный ключ (25 мм), болт под Т-образный паз/гайка/шайба (2 комплекта), предохранитель (2 шт.), отвертка плоская, отвертка крестовая, патрон сверлильный В16 с ключом 3-16 мм.

#### **Преимущества:**

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах от 50 до 2250 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе
- Большой прецизионный крестовый стол

- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки
- Наклон фрезерной головки  $\pm 90^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Комплект инструмента для обслуживания
- Станок в сборе
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 20.06.2026 08:57 · KRATONSHOP.RU