

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок сверлильно-фрезерный Metal Master MMD - 16LV

Артикул: 18324

www.kratonshop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.5 кВт
Вес	60 кг
Част. вр. шпинделя до	2250 об/мин

Цена без учета доставки: **119 966 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	0,50 кВт 220 В
Макс.диаметр рассверливания в стали, мм	16
Макс. размер торцевой фрезы, мм	50
Макс. размер концевой фрезы, мм	16
Ход пиноли, мм	50
Конус шпинделя	МТ 2
Наклон фрезерной головки	± 90°
Кол-во скоростей	2 (Вариатор)
Скорости шпинделя, об/мин	50-2250
Длина стола	500

Ширина стола, мм	140
Ход оси X, мм	220
Ход оси Y, мм	160
Ход вертикальный, мм	210
Размер Т-паза мм	8
Габаритные размеры упаковки:	
Длина, мм	500
Ширина, мм	450
Высота, мм	760
Вес нетто/брутто, кг	60/70

**Конструкция станка METAL MASTER MMD - 16LV** - предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений.

Настольно-фрезерные станки используются как правило для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошных материалах, а также для рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. На таких фрезерных станках можно выполнять фрезерование, наклонное торцевое фрезерование, шлифовку поверхности, горизонтальное фрезерование и другие операции. Для выполнения подобных операций используют сверла, зенкеры, развертки, метчики и другие инструменты. Формообразующими движениями при обработке отверстий на сверлильных станках являются главное вращательное движение инструмента и поступательное движение подачи инструмента по его оси.

#### **Преимущества:**

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя в 2 диапазонах от 50 до 2250 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается бесступенчато путем поворота соответствующей ручки на корпусе станка
- Линейные перемещения пиноли отображаются на хорошо читаемых линейках с миллиметровой шкалой, а также дублируются на цифровом индикаторе
- Большой прецизионный крестовый стол
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки
- Наклон фрезерной головки  $\pm 90^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Прочная чугунная стойка

**В стандартную комплектацию станка входят:**

- Комплект инструмента для обслуживания
- Станок в сборке
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 17.04.2026 13:13 · KRATONSHOP.RU