

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-фрезерный Metal Master MMD - 25LV BD

Артикул: 19492



Характеристики

Напряжение	220 В
Мощность	0.75 кВт
Вес	120 кг
Част. вр. шпинделя	2500 об/мин
до	

Цена без учета доставки: **140 996 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Двигатель	0,75 кВт, 220 В
Тип двигателя	Асинхронный
Коробка скоростей	Вариатор + ременная
Макс. диаметр рассверливания в стали, мм	25
Макс. размер торцевой фрезы, мм	63
Макс. размер концевой фрезы, мм	16
Ход пиноли, мм	50
Конус шпинделя	MT3
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	185
Макс. расстояние от шпинделя до стола, мм	345

Наклон фрезерной головки	± 90°
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	75-2500
Длина стола	700
Ширина стола, мм	180
Ход оси X, мм	515
Ход оси Y, мм	205
Ход оси Z, мм	300
Количество Т-пазов/ширина/расстояние, мм	3/12/63
Габаритные размеры упаковки, мм	700*700*930
Габаритные размеры станка, мм	610*560*820
Масса нетто/брутто, кг	120/145

Конструкция станка **METAL MASTER MMD - 25LV BD** предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений.

Передача крутящего момента от двигателя осуществляется посредством ременной передачи, что позволяет выполнять на станке операции сверления.

Особенности:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя диапазоне от 75 до 2500 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается путем поворота ручки вариатора
- Большой прецизионный крестовый стол
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки
- Наклон фрезерной головки ±90°
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Ременная передача
- Прочная чугунная стойка

Стандартная комплектация:

- Комплект инструмента для обслуживания
- Станок
- Инструкция
- Упаковка