

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок сверлильно-фрезерный Metal Master MMD - 30LV BD

Артикул: 19493



#### Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	1.5 кВт
Вес	220 кг
Част. вр. шпинделя до	2500 об/мин

Цена без учета доставки: **197 990 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Двигатель	1,5 кВт, 220 В
Тип двигателя	Асинхронный
Коробка скоростей	Вариатор + ременная
Макс. диаметр рассверливания в стали, мм	30
Макс. размер торцевой фрезы, мм	75
Макс. размер концевой фрезы, мм	20
Ход пиноли, мм	70
Конус шпинделя	МТ3
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	193
Макс. расстояние от шпинделя до стола, мм	470

Наклон фрезерной головки	$\pm 90^\circ$
Диапазон скоростей шпинделя, об/мин	75-2500
Длина стола, мм	840
Ширина стола, мм	210
Ход оси X, мм	590
Ход оси Y, мм	220
Ход оси Z, мм	360
Количество Т-пазов/ширина/расстояние, мм	3/14/63
Габаритные размеры упаковки, мм	990x745x1140
Габаритные размеры станка, мм	710x890x1120
Масса нетто/брутто, кг	220 / 247

Конструкция станка **METAL MASTER MMD - 30LV BDc** **ременной передачей** предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений.

Передача крутящего момента от двигателя осуществляется посредством ременной передачи, что позволяет выполнять на станке выполнять операции сверления.

#### **Особенности:**

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя диапазоне от 75 до 2500 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается путем поворота ручки вариатора
- Большой прецизионный крестовый стол
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки
- Наклон фрезерной головки  $\pm 90^\circ$
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Ременная передача
- Прочная чугунная стойка

#### **Стандартная комплектация:**

- Комплект инструмента для обслуживания
- Станок
- Инструкция
- Упаковка