

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильно-фрезерный Metal Master MMD - 30LV BD

Артикул: 19493



Характеристики

| | |
|-----------------------|-------------|
| Напряжение питания | 220 В |
| Мощность | 1.5 кВт |
| Вес | 220 кг |
| Част. вр. шпинделя до | 2500 об/мин |

Цена без учета доставки: **206 789 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------------------|
| Двигатель | 1,5 кВт, 220 В |
| Тип двигателя | Асинхронный |
| Коробка скоростей | Вариатор + ременная |
| Макс. диаметр рассверливания в стали, мм | 30 |
| Макс. размер торцевой фрезы, мм | 75 |
| Макс. размер концевой фрезы, мм | 20 |
| Ход пиноли, мм | 70 |
| Конус шпинделя | MT3 |
| Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм | 193 |
| Макс. расстояние от шпинделя до стола, мм | 470 |

| | |
|--|--------------|
| Наклон фрезерной головки | ± 90° |
| Диапазон скоростей шпинделя, об/мин | 75-2500 |
| Длина стола, мм | 840 |
| Ширина стола, мм | 210 |
| Ход оси X, мм | 590 |
| Ход оси Y, мм | 220 |
| Ход оси Z, мм | 360 |
| Количество Т-пазов/ширина/расстояние, мм | 3/14/63 |
| Габаритные размеры упаковки, мм | 990x745x1140 |
| Габаритные размеры станка, мм | 710x890x1120 |
| Масса нетто/брутто, кг | 220 / 247 |

Конструкция станка **METAL MASTER MMD - 30LV BDC ременной передачей** предоставляет возможность поворота головки на угол до 90 градусов, что позволяет обрабатывать взаимно перпендикулярные (или находящиеся под определенным углом) плоскости и исключить из технологического процесса часть вспомогательных операций и тем самым снизить операционное время.

Крестообразный стол перемещается по направляющим типа "ласточкин хвост", регулируемые клиновыми планками. Стол имеет Т-образные пазы для монтажа на нем вспомогательных приспособлений.

Передача крутящего момента от двигателя осуществляется посредством ременной передачи, что позволяет выполнять на станке операции сверления.

Особенности:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Привод главного движения станка реализует вращение шпинделя диапазоне от 75 до 2500 об/мин, количество оборотов шпинделя в данных границах выбирается путем поворота ручки вариатора
- Большой прецизионный крестовый стол
- Контроль за числом оборотов шпинделя осуществляется посредством специального дисплея. Данная возможность позволяет точно подобрать необходимый режим резания и максимально эффективно вести процесс обработки
- Наклон фрезерной головки ±90°
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Ременная передача
- Прочная чугунная стойка

Стандартная комплектация:

- Комплект инструмента для обслуживания
- Станок
- Инструкция
- Упаковка