

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный BELMASH DP250-16

Артикул: S103A



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.5 кВт
Вес	29 кг
Макс. диаметр сверления	16 мм
Нарезка резьбы	Нет
Тип станка	Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **26 960 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Габариты (ВхДхШ)	845x510x310 мм
Масса нетто/брутто	28,7/32 кг
Характеристики сети	230/50 В/Гц
Потребляемая мощность	450 Вт
Тип двигателя	Асинхронный
Ремень приводной	Клиновые: M19, M20
Число ступеней скорости	12

Номинальная частота вращения шпинделя на холостом ходу	200 / 280 / 320 / 420 / 480 / 530 / 800 / 1260 / 1320 / 1550 / 2130 / 2500 об./мин.
Тип патрона	Быстрозажимной
Конус шпинделя	KM2
Диаметр хвостовика зажимаемого в патроне инструмента	1-16 мм
Наибольший диаметр сверления в дерева	50 мм
Наибольший диаметр сверления в стали	16 мм
Ход пиноли шпинделя	60 мм
Макс. расстояние между шпинделем и колонной	125 мм
Макс. расстояние между шпинделем и столом	430 мм
Макс. расстояние между шпинделем и основанием	545 мм
Размер рабочего стола (ДхШ)	196x196 мм
Угол наклона рабочего стола	-45...+45°
Размер основания станка (ДхШ)	348x215 мм
Материал основания станка	чугун

Станок предназначен для обработки различных материалов вращающимся режущим или шлифующим инструментом, с целью получения сквозных или глухих отверстий, растачивания, зенкерования.

Модель DP250-16 простая, но обладает целым рядом достоинств. Стол, опора и корпус сверлильной головки выполнены из чугуна, что придает оборудованию серьезный вес – 30 килограмм. Двигатель асинхронный, мощностью 500 Вт. Станок высокий – 855 мм, подходит для обработки заготовок большой толщины. Максимальное расстояние между шпинделем и столом – 430 мм.

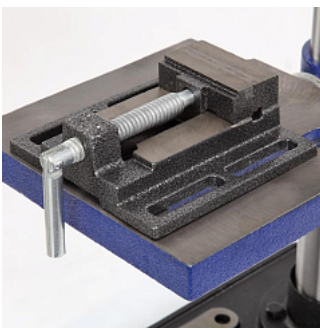
Особенности:

- Имеется двенадцать ступеней скорости вращения шпинделя, что необходимо при выполнении различных операций и типах материала. Переключение производится за счет переброски ремней. Для этого необходимо открыть крышку ременного отсека, ослабить барашек крепления двигателя, тем самым получив возможность смещения шкива, перекинуть ремень и проделать операцию в обратной последовательности.
- Заготовку можно крепить как к рабочему столу, так и к основанию, все зависит от ее размера. В комплекте предусмотрены тиски. Для их крепления есть по два паза на рабочем столе и на основании. Шкала, расположенная на рукоятке регулировки глубины сверления, показывает ход пиноли шпинделя, с ее помощью можно настраивать ход пиноли, для этого необходимо повернуть шкалу, стрелка на корпусе будет показывать значение, на которое будет возможно погружение сверла, затем затянуть барашек. Наконечники тройной рукоятки удобной формы, что способствует

плавной подаче сверла к заготовке.

- Патрон быстрозажимной с максимальным диаметром зажимаемого хвостовика инструмента 16 мм. Диаметр стойки (колонны) 60 мм, имеется зубчатая рейка, поднятие/опускание стола настраивается с помощью рукоятки.
- Управление станком осуществляется двумя кнопками – «пуск», «остановка», выключатель снабжен крышкой.
- В опоре имеется два отверстия для крепления к верстаку, что дает дополнительную устойчивость и безопасность.

Преимущества BELMASH DP250-16



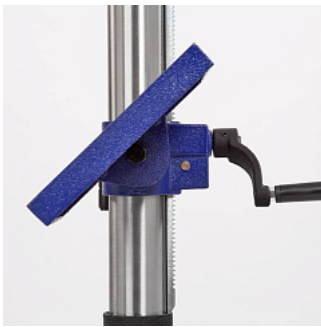
Тиски

Тиски поставляются в комплекте со сверлильным станком.



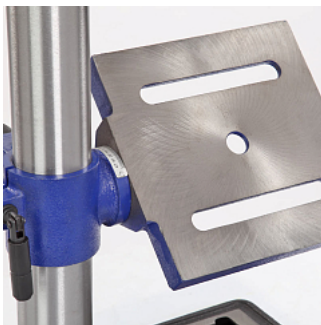
Глубина сверления

Возможность регулировки глубины сверления, максимальный ход пиноли – 60 мм.



Наклон стола

Регулировка угла наклона рабочего стола от -45 до +45 градусов.



Чугун

Рабочий стол, основание станка и корпус сверлильной головки выполнены из чугуна.



Усиленные рукоятки

Механизм подачи сверлильного патрона оборудован усиленными эргономичными рукоятками.

Комплектация:

- Станок сверлильный
- Защита патрона
- Аварийный выключатель
- Тиски 65,3 мм

- Рукоятки из твердой резины
- Быстрозажимной патрон
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 22:24 · KRATONSHOP.RU