

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный BELMASH DP430-16F

Артикул: S246A



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 1.1 кВт

Вес 79 кг

Макс. диаметр сверления 50 мм

Нарезка резьбы Да

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **53 000 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	1100 Вт
Напряжение питающей сети	220 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Асинхронный
Реверс	есть
Частота вращения шпинделя	160/240/290/350/410/480/ 530/590/660/720/1190 1350/1510/1970/2100/3000 об/мин.
Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента	1-16 мм
Тип ремня	клиновые, А27, А29

Тип передачи	Ременная
Материал рабочего стола	чугун
Размер рабочего стола (Д ? Ш ? Т)	356x356 мм
Размер основания	505x345 мм
Угол наклона стола	-45...+45 °
Количество скоростей шпинделя	16
Конус шпинделя	KM2
Тип патрона	Быстрозажимной
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Максимальное расстояние между шпинделем и столом	685 мм
Максимальное расстояние между шпинделем и основанием	1175 мм
Материал основания станка	чугун
Расстояние шпиндель-колонна	215 мм
Подсветка	есть
Посадка патрона	B16
Максимальный диаметр сверления в дереве	50 мм
Максимальный диаметр сверления в стали	12 мм
Габаритный размер (Д ? Ш ? В)	740x430x1630 мм
Размер упаковки (Д ? Ш ? В)	1410x540x250 мм
Масса нетто	79 кг
Масса брутто	81 кг

Станок предназначен для обработки различных материалов вращающимся режущим или шлифующим инструментом, с целью получения сквозных или глухих отверстий, растачивания, зенкерования.

BELMASH DP430-16F – это один из самых мощных станков в модельном ряду – 1100 Вт, рассчитанный на подключение к сети 220 В. Исполнение напольное. Стол, опора и корпус сверлильной головки выполнены из чугуна, поэтому масса приближается к 80 килограммам. Станок высокий – 1630 мм, подходит для обработки заготовок большой толщины. Максимальное расстояние между шпинделем и столом – 685 мм.

Имеется шестнадцать ступеней частоты вращения шпинделя: от 160 до 3000 оборотов в минуту. Поэтому пользователь легко найдет нужную скорость для той или иной операции/материала. Переключение производится за счет переброски ремня. Для этого необходимо открыть крышку ременного отсека, ослабить барашек крепления двигателя, тем самым получив возможность смещения шкива, перекинуть ремень и проделать операцию в обратной последовательности.

Станок оснащен реверсом, что позволяет использование как "левых", так и "правых" сверл, нарезать как "правую", так и "левую" резьбу, а также выкручивать сверло при закусывании в заготовке.

Заготовку можно крепить как к рабочему столу, так и к основанию, все зависит от ее размера. В комплекте предусмотрены тиски. Для их крепления есть два Т-образных паза на рабочем столе и два паза на основании. Основание станка массивное, что обеспечивает устойчивость, хотя для дополнительной фиксации есть четыре отверстия. Для точного позиционирования режущего инструмента станок оснащен лазером-указателем. Кроме него работу облегчит подсветка рабочей зоны. Ход пиноли составляет 80 мм. Наконечники тройной рукоятки удобной формы, что способствует плавной подаче сверла к заготовке.

Патрон быстрозажимной с максимальным диаметром зажимаемого хвостовика инструмента 16 мм, посадка В16. На колонне, ее диаметр 80 мм, имеется зубчатая рейка, положение стола настраивается с помощью рукоятки.

Управление станком осуществляется кнопками – «пуск», «остановка». Выключатель имеет крышку. Штепсельная вилка - Тур 015.

Комплектация:

- Сверлильная головка в сборе
- Основание станка
- Стол рабочий
- Колонна с рейкой, фланцем и кронштейном в сборе
- Патрон сверлильный
- Ручка подачи 3 шт
- Рукоятка-фиксатор 2 шт
- Ручка подъема/опускания рабочего стола
- Экран защитный
- Направляющая защитного экрана
- Тиски (127 мм)
- Блок лазерного указателя*
- Выколотка (расклинователь)
- Ключ шестигранный
- Комплект крепежа
- Руководство по эксплуатации
- Упаковка

*Данная позиция может быть установлена на станок

Сформировано 08.06.2026 22:24 · KRATONSHOP.RU