

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-сверлильный BELMASH DPWL-300/400-16VS

Артикул: S282A



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Вес 56 кг

Макс. диаметр сверления 16 мм

Нарезка резьбы Нет

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **44 640 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность 550 Вт

Напряжение питающей сети 230 В

Частота тока 50 Гц

Тип электродвигателя Асинхронный

Режимы работы S1

Частота вращения шпинделя	450-2500 об/мин.
Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента	1÷16 мм
Тип ремня	Клиновой вариаторный зубчатый/M900
Тип передачи	Ременная (вариатор)
Материал рабочего стола	Чугун
Размер основания	389 × 386 мм
Максимальный диаметр обработки над станиной	280 мм
Конус пиноли задней бабки	KM2
Диаметр планшайбы	80 мм
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Конус шпинделя	KM2
Тип патрона	Ключевой, трехкулачковый
Ход пиноли шпинделя	80 мм
Максимальное расстояние между шпинделем и столом	430 мм
Максимальное расстояние между шпинделем и основанием	650 мм
Материал основания станка	Чугун
Лазер - указатель	Да
Толщина стенки колонны	6 мм
Частота вращения вала двигателя	1450 об/мин.

Высота колонны	790 мм
Посадка патрона	B16
Диаметр колонны	65 мм
Маркировка выключателя	KJD17
Частота вращения шпинделя передней бабки	450-2500 об./мин
Конус шпинделя передней бабки	KM2
Резьба шпинделя передней бабки	25 мм
Высота рабочей поверхности над уровнем пола/верстака для сверлильного станка	600 мм
Высота рабочей поверхности над уровнем пола/верстака для токарного станка	400 мм
Диаметр рабочего стола	290 мм
Диаметр штифта подручника	15 мм
Размер подручника	150 × 46 мм
Материал подручника	Чугун
Материал передней/задней бабки	Чугун
Расстояние от центра пиноли до колонны	152 мм
Длина электрошнура	1,8 м
Габаритный размер (Д × Ш × В)	570 × 420 × 1110 мм
Размер упаковки (Д × Ш × В)	855 × 560 × 315 мм

Масса нетто	56 кг
Масса брутто	58 кг
Расстояние между центрами	430 мм

BELMASH DPWL-300/400-16VS — это два станка в одном для комплексной обработки дерева. Он подходит для мастерских, столяров и творческих проектов.

На этом станке вы сможете:

- точить деревянные заготовки, создавая ножки для мебели, балясины, декоративные вазы, чаши и другие точёные изделия
- сверлить точные глухие и сквозные отверстия, нарезать резьбу
- выполнять полный цикл токарных работ: обточку цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, торцевание, отрезку, прорезание канавок и обработка плоских поверхностей на планшайбе.

Особенности:

- Станок легко перенастроить из токарного станка в сверлильный, экономя место и бюджет
- Массивная литая чугунная конструкция и усиленная колонна гарантируют виброустойчивость и жёсткость
- Асинхронный двигатель 550 Вт с режимом S1 работает длительное время без перерывов
- Вариатор позволяет точно выставить скорость от 450 до 2500 об/мин под разные задачи

Конструкция:

Токарный узел. Станок располагается горизонтально, превращаясь в классический токарный станок по дереву. В шпинделе передней бабки с конусом KM2 устанавливается поводковый патрон либо фланец с закрепленной заготовкой. В пиноль задней бабки с таким же конусом KM2 и ходом 40 мм — вращающийся центр. На этом станке можно точить заготовку длиной до 430 мм, диаметром до 280 мм, а при работе с подручником - диаметром до 180 мм, при длине обработки за проход до 150 мм.

Сверлильный узел. Шпиндель с патроном имеет рабочий ход 80 мм, что позволяет сверлить глубокие отверстия. Точную глубину контролирует шкала с указателем и ограничитель, обеспечивая идентичность глухих отверстий. Ключевой трехкулачковый патрон с посадкой V16 надежно фиксирует свёрла с

хвостовиком от 1 до 16 мм.

Заготовка располагается на рабочем столе и зажимается подручником, повернутым рабочей гранью параллельно поверхности стола. Расстояние от реечной колонны до оси сверла 150 мм — это максимальное расстояние от кромки заготовки на котором возможно сделать 2 и более отверстий параллельно заданной кромке. Для точной разметки под сверление в станке предусмотрен лазерный указатель.

Система привода и регулировки. В основе — асинхронный двигатель 550 Вт с режимом работы S1. Он может работать продолжительное время с постоянной нагрузкой и установившейся рабочей температурой. Ременной вариатор обеспечивает плавное изменение скорости шпинделя в диапазоне от 450 до 2500 об./мин. и дает возможность подобрать режим обработки для различных материалов. Регулировка скорости осуществляется специальной ручкой.

Жесткость и виброустойчивость заложены в основе станка. Все ключевые узлы — бабки, подручник, стол и основание — отлиты из чугуна для эффективного гашения вибраций. Жесткость колонны обеспечивает диаметр 65 мм и толщина стенки 6 мм. Для полной стабильности в основании предусмотрены монтажные отверстия для крепления к верстаку.

Соответствует требованиям технических регламентов

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники»

Преимущества BELMASH DPWL-300/400-16VS



Универсальность «2 в 1»

Заменяет два станка одним, легко переключаясь между токарными и сверлильными операциями для экономии средств и рабочего пространства



Надёжный двигатель

Асинхронный двигатель на 550 Вт не требует дополнительного обслуживания. Благодаря режиму работы S1 станок работает без ограничений по времени с постоянной нагрузкой



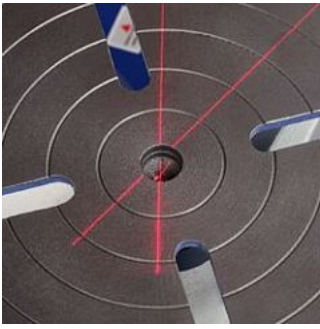
Регулировка скорости

Ременной вариаторный привод позволяет точно подбирать скорость вращения шпинделя от 450 до 2500 об/мин под разный тип операции и материал



Минимум вибраций

Массивная чугунная конструкция, усиленная колонна, крепление к верстаку – все вместе обеспечивают жёсткость, виброустойчивость и точную обработку



Комфорт в работе

Лазерный указатель помогает точно позиционировать заготовку и упрощает работу

Комплект поставки:

- Станок токарно-сверлильный BELMASH DPWL-300/400-16VS
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 29.04.2026 14:16 · KRATONSHOP.RU