

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарно-сверлильный BELMASH DPWL-300/400-16VS

Артикул: S282A



#### Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Вес 56 кг

Макс. диаметр сверления 16 мм

Нарезка резьбы Нет

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **44 640 Р** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Мощность 550 Вт

Напряжение питающей сети 230 В

Частота тока 50 Гц

Тип электродвигателя Асинхронный

Режимы работы S1

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Частота вращения шпинделя                            | 450-2500 об/мин.                      |
| Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента           | 1÷16 мм                               |
| Тип ремня  | Клиновой вариаторный<br>зубчатый/M900 |
| Тип передачи   | Ременная (вариатор)                   |
| Материал рабочего стола                              | Чугун                                 |
| Размер основания                                     | 389 × 386 мм                          |
| Максимальный диаметр обработки над станиной          | 280 мм                                |
| Конус пиноли задней бабки                            | KM2                                   |
| Диаметр планшайбы                                    | 80 мм                                 |
| Ход пиноли задней бабки                              | 40 мм                                 |
| Конус шпинделя                                       | KM2                                   |
| Тип патрона  | Ключевой, трехкулачковый              |
| Ход пиноли шпинделя                                  | 80 мм                                 |
| Максимальное расстояние между шпинделем и столом     | 430 мм                                |
| Максимальное расстояние между шпинделем и основанием | 650 мм                                |
| Материал основания станка                            | Чугун                                 |
| Лазер - указатель                                    | Да                                    |
| Толщина стенки колонны                               | 6 мм                                  |
| Частота вращения вала двигателя                      | 1450 об/мин.                          |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Высота колонны   | 790 мм              |
| Посадка патрона  | B16                 |
| Диаметр колонны  | 65 мм               |
| Маркировка выключателя   | KJD17               |
| Частота вращения шпинделя передней бабки                                     | 450-2500 об./мин    |
| Конус шпинделя передней бабки  | KM2                 |
| Резьба шпинделя передней бабки   | 25 мм               |
| Высота рабочей поверхности над уровнем пола/верстака для сверлильного станка | 600 мм              |
| Высота рабочей поверхности над уровнем пола/верстака для токарного станка    | 400 мм              |
| Диаметр рабочего стола   | 290 мм              |
| Диаметр штифта подручника  | 15 мм               |
| Размер подручника  | 150 × 46 мм         |
| Материал подручника  | Чугун               |
| Материал передней/задней бабки   | Чугун               |
| Расстояние от центра пиноли до колонны                                       | 152 мм              |
| Длина электрошнура   | 1,8 м               |
| Габаритный размер (Д × Ш × В)  | 570 × 420 × 1110 мм |
| Размер упаковки (Д × Ш × В)  | 855 × 560 × 315 мм  |

|                           |        |
|---------------------------|--------|
| Масса нетто               | 56 кг  |
| Масса брутто              | 58 кг  |
| Расстояние между центрами | 430 мм |

**BELMASH DPWL-300/400-16VS** — это два станка в одном для комплексной обработки дерева. Он подходит для мастерских, столяров и творческих проектов.

#### На этом станке вы сможете:

- точить деревянные заготовки, создавая ножки для мебели, балясины, декоративные вазы, чаши и другие точёные изделия
- сверлить точные глухие и сквозные отверстия, нарезать резьбу
- выполнять полный цикл токарных работ: обточку цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, торцевание, отрезку, прорезание канавок и обработка плоских поверхностей на планшайбе.

#### Особенности:

- Станок легко перенастроить из токарного станка в сверлильный, экономя место и бюджет
- Массивная литая чугунная конструкция и усиленная колонна гарантируют виброустойчивость и жёсткость
- Асинхронный двигатель 550 Вт с режимом S1 работает длительное время без перерывов
- Вариатор позволяет точно выставить скорость от 450 до 2500 об/мин под разные задачи

#### Конструкция:

**Токарный узел.** Станок располагается горизонтально, превращаясь в классический токарный станок по дереву. В шпинделе передней бабки с конусом KM2 устанавливается поводковый патрон либо фланец с закреплённой заготовкой. В пиноль задней бабки с таким же конусом KM2 и ходом 40 мм — вращающийся центр. На этом станке можно точить заготовку длиной до 430 мм, диаметром до 280 мм, а при работе с подручником - диаметром до 180 мм, при длине обработки за проход до 150 мм.

**Сверлильный узел.** Шпиндель с патроном имеет рабочий ход 80 мм, что позволяет сверлить глубокие отверстия. Точную глубину контролирует шкала с указателем и ограничитель, обеспечивая идентичность глухих отверстий. Ключевой трехкулачковый патрон с посадкой V16 надёжно фиксирует свёрла с

хвостовиком от 1 до 16 мм.

Заготовка располагается на рабочем столе и зажимается подручником, повернутым рабочей гранью параллельно поверхности стола. Расстояние от реечной колонны до оси сверла 150 мм — это максимальное расстояние от кромки заготовки на котором возможно сделать 2 и более отверстий параллельно заданной кромке. Для точной разметки под сверление в станке предусмотрен лазерный указатель.

**Система привода и регулировки.** В основе — асинхронный двигатель 550 Вт с режимом работы S1. Он может работать продолжительное время с постоянной нагрузкой и установившейся рабочей температурой. Ременной вариатор обеспечивает плавное изменение скорости шпинделя в диапазоне от 450 до 2500 об./мин. и дает возможность подобрать режим обработки для различных материалов. Регулировка скорости осуществляется специальной ручкой.

**Жесткость и виброустойчивость** заложены в основе станка. Все ключевые узлы — бабки, подручник, стол и основание — отлиты из чугуна для эффективного гашения вибраций. Жесткость колонны обеспечивает диаметр 65 мм и толщина стенки 6 мм. Для полной стабильности в основании предусмотрены монтажные отверстия для крепления к верстаку.

### **Соответствует требованиям технических регламентов**

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»
- ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники»

### **Преимущества BELMASH DPWL-300/400-16VS**



### **Универсальность «2 в 1»**

Заменяет два станка одним, легко переключаясь между токарными и сверлильными операциями для экономии средств и рабочего пространства



### **Надёжный двигатель**

Асинхронный двигатель на 550 Вт не требует дополнительного обслуживания. Благодаря режиму работы S1 станок работает без ограничений по времени с постоянной нагрузкой



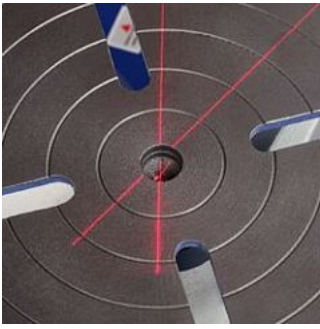
### **Регулировка скорости**

Ременной вариаторный привод позволяет точно подбирать скорость вращения шпинделя от 450 до 2500 об/мин под разный тип операции и материал



### **Минимум вибраций**

Массивная чугунная конструкция, усиленная колонна, крепление к верстаку – все вместе обеспечивают жёсткость, виброустойчивость и точную обработку



### **Комфорт в работе**

Лазерный указатель помогает точно позиционировать заготовку и упрощает работу

### **Комплект поставки:**

- Станок токарно-сверлильный BELMASH DPWL-300/400-16VS
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 09.04.2026 10:42 · KRATONSHOP.RU