

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный BELMASH MDTP410-16/400

Артикул: S250A



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	0.75 кВт
Вес	91 кг
Макс. диаметр сверления	50 мм
Нарезка резьбы	Да
Тип станка	Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **94 990 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Мощность	750 Вт
Напряжение питающей сети	400 В
Частота тока	50 Гц
Тип электродвигателя	Асинхронный
Частота вращения шпинделя	200/580/960/1550/2350 об/мин
Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента	1-16 мм
Тип ремня	Поликлиновой 5PJ450
Тип передачи	Ременная

Материал рабочего стола	чугун
Размер основания	345x520 мм
Размер рабочего стола (Д x Ш x Т)	275x245 мм
Угол наклона стола	-45...+45° °
Ход пиноли шпинделя	100 мм
Количество скоростей шпинделя	5
Максимальное расстояние между шпинделем и основанием	650 мм
Материал основания станка	чугун
Расстояние шпиндель-колонна	205 мм
Толщина стенки колонны	5,5 мм
Диаметр колонны	70 мм
Посадка патрона	B16
Максимальный диаметр сверления в дереве	50 мм
Максимальный диаметр сверления мягкие металлы	20 мм
Максимальный диаметр сверления твердые металлы	18 мм
Габаритный размер (Д x Ш x В)	710 x 585 x 1120 мм
Масса брутто /нетто	96/100 кг
Размер упаковки (Д x Ш x В)	1060 x 610 x 380 мм

Станок MDTP410-16/400 предназначен для обработки различных материалов (мягкие и твердые металлы, древесина) вращающимся режущим или шлифующим инструментом, с целью получения сквозных и глухих отверстий, нарезания резьбы, для чистовой обработки, расточки отверстий, образованных в заготовке каким-либо другим способом.

Особенности

- Две функции: сверление и нарезание резьбы
- Работа с мягкими, твердыми металлами и древесиной
- Основание, корпус головки и стол выполнены из чугуна
- Асинхронный двигатель 750В с режимом работы S1
- Регулировка рабочего стола по высоте и настройка угла наклона от -45 до +45 градусов
- Пазы для установки тисков (на рабочем столе и основании)
- Регулировка положения сверлильной головки по высоте

- Лазерный указатель и подсветка
- Кнопка аварийного отключения

Конструкция

- Питание станка осуществляется от трехфазной сети переменного тока напряжением 400 В (тип вилки - ТН-015Т). Электродвигатель асинхронный, мощность 750 Вт, режим работы S1. Модель имеет настольную установку. Основание, рабочий стол и корпус сверлильной головки изготовлены из чугуна.
- Станок способен сверлить отверстия с максимальным диаметром до 18 мм (в твердых металлах) и до 50 мм (в древесине). Максимальный диаметр нарезания резьбы - M12. Патрон ключевой трехлапчатый, с возможностью установки инструмента с хвостовиком до 16 мм. Вращающий момент с вала двигателя на шпиндель передается с помощью поликлиновой передачи. Скоростей у данной модели пять, от 200 до 2350 об./мин. Изменить частоту вращения можно переброской ремня на нужную ступень шкивов.
- Рабочий стол имеет размер 275x245 мм, возможность наклона от - 45 до +45 градусов, регулировку по высоте и два паза под установку тисков (входят в комплект поставки) или других зажимов. Стол способен выдерживать нагрузку до 30 кг. Основание станка - это не только надежная опора, но и рабочая поверхность 345x520 мм, а Т-образные пазы позволят надежно закрепить заготовку.
- Максимальное расстояние между шпинделем и основанием составляет 530 мм, расстояние от колонны до оси шпинделя составляет 205 мм. Колонна стальная, толстостенная, имеет диаметр 70 мм и толщину стенки - 5,5 мм. Сверление заготовок осуществляется с помощью опускания пиноли, ее ход составляет 100 мм.
- Элементы управления станком выведены на переднюю часть сверлильной головки. Это кнопки включения и выключения, кнопка аварийной остановки. Для точного позиционирования в конструкции этой модели предусмотрены лазерный указатель и подсветка.
- Для обеспечения безопасной работы, на станке установлен регулируемый защитный экран из поликарбоната с концевым выключателем.

Преимущества BELMASH MDTP410-16/400



Нарезание резьбы

Станок работает в двух режимах: сверления и резьбонарезания. Максимальный диаметр нарезания резьбы - M12. Упрощает работу функция сверления отверстий на заданную глубину



Работа с различными материалами

Для работы с мягкими, твердыми металлами и древесиной станок имеет пять скоростей (200, 580, 960, 1550 и 2350 об./мин)



Материал исполнения

Конструкция станка массивная и жёсткая. Основание, корпус головки и стол выполнены из чугуна



Мощный двигатель

Станок оснащен асинхронным двигателем 750 В с режимом работы S1



Регулировка стола

Рабочий стол имеет удобную настройку положения по высоте (ходовой винт), наклон регулируется от -45 до + 45 градусов.



Регулировка положения сверильной головки

Положение сверильной головки регулируется по высоте, благодаря этому производится настройка расстояния шпиндель-основание. Головка опускается/поднимается по стальной толстостенной колонне, диаметр которой 70 мм, толщина стенки - 6 мм



Установка тисков

На поверхности рабочего стола и основания имеется по два паза для установки тисков которые надежно зафиксируют заготовку (тиски входят в комплект поставки)



Удобство работы

Лазерный указатель и подсветка служат для точного позиционирования заготовки



Кнопка аварийного отключения

В случае возникновения аварийной ситуации, станок может быть остановлен нажатием аварийной кнопки. При следующем включении нужно освободить аварийный выключатель, повернув его по часовой стрелке, иначе станок не запустится.

Комплектация:

- Станок сверлильный BELMASH MDTP410-16/400
- Тиски
- Инструкция
- Упаковка

Сформировано 08.06.2026 23:43 · KRATONSHOP.RU