

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный с координатным столом Metal Master M25 KC

Артикул: 21210



Характеристики

Напряжение
питания 380 В

Мощность 0.75 кВт

Вес 160 кг

Макс. диаметр
сверления 25 мм

Нарезка резьбы Нет

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **128 787 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления, мм	25
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	63
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	13
Посадочное место (конус Морзе)	MT3
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	240
Макс. расстояние от торца шпинделя до стола, мм	510
Количество скоростей шпинделя	5
Диапазон скоростей шпинделя об/мин	290-2150
Ход шпинделя, мм	110
Размер стола, мм	555x195

Диапазон перемещения стола, мм	240x140
Мощность двигателя, кВт	0,75
Напряжение, В	380, 50 Гц
Размеры в упаковке, мм	870x670x1020
Размеры станка, мм	677x872x1130
Вес нетто/брутто, кг	160/190

Станок Metal Master M25 KC – предназначен для выполнения операций сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования и развертывания. Данный станок имеет крестовый стол с возможностью перемещения по двум осям (X /Y), позволяет повысить точность обработки заготовки за одну установку, а также выполнять простейшие фрезерные операции.

Особенности:

- Широкий диапазон частот вращения шпинделя от 290 до 2150 об/мин;
- Высокоточный продольно-поперечный стол, перемещающийся с помощью 3 ручных маховиков;
- Имеется возможность регулировки сверлильной головки по высоте;
- Точное перемещение пиноли шпинделя;
- Надежное и прочное чугунное основание;
- Мощный и надежный двигатель мощностью 0,75 кВт.
- Станок имеет внушительную массу, которая увеличивает жесткость станка и позволяет максимально гасить вибрации.
- Скорость вращения шпинделя регулируется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Схема положения ремней с диапазоном оборотов расположена с передней стороны станка. Широкий диапазон оборотов шпинделя от 290 до 2150 об/мин обеспечивает качественное сверление материалов.
- Для удобства позиционирования заготовки станок Metal Master M25 KC оснащен координатным столом размером 555?195 мм, ход стола составляет 240?140 мм.
- Также, на столе есть три Т-образных паза размером (14x3x63), с помощью которых вы можете установить дополнительную оснастку для крепления заготовок.
- Перемещение стола по осям X/Y можно зафиксировать с помощью специальных винтов.
- Цена деления лимба по оси X/Y составляет 0,04 мм.
- С левой стороны сверлильной головы расположены кнопки включения и выключения станка.
- С правой стороны сверлильной головы расположена трехлучевая рукоятка опускания пиноли с нониусом.
- Ход пиноли станка составляет 110 мм. Конус пиноли MT3. Вылет пиноли можно зафиксировать в нужном положении при помощи рукоятки, которая расположена с левой стороны станка.
- Станок оснащен надежным двигателем мощностью 0,75 кВт. Станок работает от сети 220 В.
- Высота сверлильной головы устанавливается с помощью вращения рукоятки, перемещение осуществляется по ходовому винту.
- В стандартную комплектацию входят: инструментальный ящик, сверлильный патрон, торцевая фреза, инструкция на русском языке.

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Сверлильный патрон
- Торцевая фреза
- Выколотка
- Инструкция по эксплуатации на русском языке

Сформировано 09.01.2026 19:55 · KRATONSHOP.RU