

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок сверлильный с координатным столом Metal Master M16 КС

Артикул: 21209



Характеристики

Напряжение питания 220 В

Мощность 0.55 кВт

Вес 75 кг

Макс. диаметр сверления 16 мм

Нарезка резьбы Нет

Тип станка Вертикально-сверлильный

Цена без учета доставки: **69 993 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Максимальный диаметр сверления, мм 16

Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм 40

Максимальный диаметр концевой фрезы, мм 10

Конус шпинделя МТ2

Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм 182

Макс. расстояние от торца шпинделя до стола, мм 360

Количество скоростей шпинделя	12
Диапазон скоростей шпинделя об/мин	300-2870
Ход пиноли, мм	80
Размер стола, мм	420×152
Ход стола, мм	230×120
Размер Т-паза, мм	12
Диаметр колонны, мм	70
Мощность двигателя, кВт	0,55
Напряжение, В	220 50 Гц
Габариты упаковки, мм	680×580×770
Габариты станка, мм	675×700×895
Масса станка (нетто/брутто), кг	75/100

Станок Metal Master M16 KC – предназначен для выполнения операций сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования и развертывания. Данный станок имеет крестовый стол с возможностью перемещения по двум осям (X /Y), позволяет повысить точность обработки заготовки за одну установку, а также выполнять простейшие фрезерные операции.

Особенности:

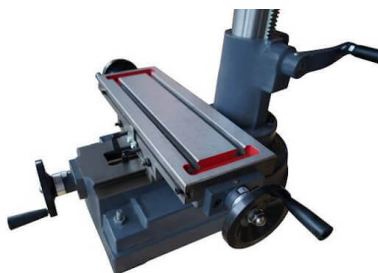
- Широкий диапазон частот вращения шпинделя от 320 до 3300 об/мин
- Высокоточный продольно-поперечный стол, перемещающийся с помощью 3 ручных маховиков
- Имеется возможность регулировки сверлильной головки по высоте
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Надежное и прочное чугунное основание
- Мощный и надежный двигатель мощностью 0,55 кВт



Станок имеет внушительную массу, которая увеличивает жесткость станка и позволяет максимально гасить вибрации.



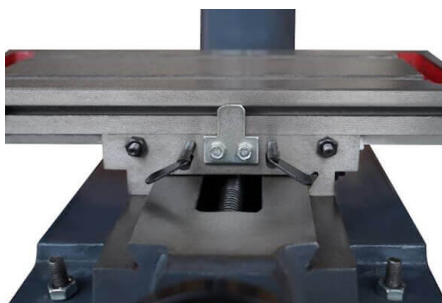
Скорость вращения шпинделя регулируется с помощью перекидывания ремней в блоке ременных шкивов. Схема положения ремней с диапазоном оборотов расположена с правой стороны станка. Широкий диапазон оборотов шпинделя от 300 до 2870 об/мин обеспечивает качественное сверление материалов.



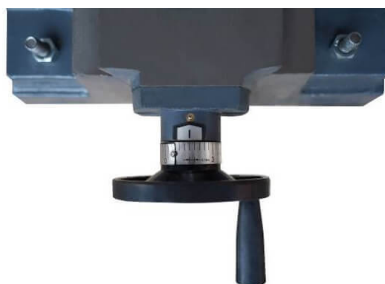
Для удобства позиционирования заготовки станок Metal Master M25 КС оснащен координатным столом размером 420×152 мм, ход стола составляет 230×120 мм.



Также, на столе есть два Т-образных паза размером (12×2×82), с помощью которых вы можете установить дополнительную оснастку для крепления заготовок.



Перемещение стола по осям X\Y можно зафиксировать с помощью специальных винтов.



Цена деления лимба по оси X/Y составляет 0,1 мм.



С передней стороны сверлильной головы расположены кнопки включения и выключения станка.



С правой стороны сверлильной головы расположена трехлучевая рукоятка опускания пиноли с нониусом.



Ход пиноли станка составляет 80 мм. Конус пиноли МТ2. Вылет пиноли можно зафиксировать в нужном положении при помощи рукоятки, которая расположена с левой стороны станка.



Станок оснащен надежным двигателем мощностью 0,55 кВт. Станок работает от сети 220 В.



Высота сверильной головы устанавливается с помощью вращения рукоятки, перемещение осуществляется по зубчатой рейке.



В стандартную комплектацию входят: сверильный патрон, ключ патрона, шестигранный ключ, инструкция на русском языке.

Стандартная комплектация:

- Станок в сборе
- Инструкция по эксплуатации на русском языке
- Упаковка

Сформировано 29.04.2026 14:17 · KRATONSHOP.RU