

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-фрезерный Корвет-407

Артикул: 20407

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение
питания 220 В

Мощность 0.75 кВт

Расстояние между
центрами 750 мм

Диаметр обр. над
станиной 220 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Потребляемое напряжение станка	220/50 В/Гц
Потребляемая мощность	750 Вт
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	100;250;350;500;900;1800 об/мин
Расстояние между центрами	750 мм
Диаметр сквозного отверстия шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	Морзе №3
Конус задней бабки	Морзе №2

Максимальный диаметр обработки над станиной	220 мм
Ход поперечного суппорта	110 мм
Ход поворотного суппорта	50 мм
Шаг нарезаемой метрической резьбы	0,5 - 3 мм
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы	8 - 56 дюйм
Скорость автоматической подачи	0,11 - 0,3 мм/об
Максимальная глубина точения за 1 проход	0,3 мм
Радиальное биение шпинделя	0,01 мм
Максимальный размер державки резца	13x13 мм
Размер упаковки (ДхШхВ) 1300x660x72	1300x660x720 мм
Масса нетто/брутто	150/180 кг

Станок токарно-фрезерный Корвет 407 - предназначен для выполнения токарных, вертикально фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла, дерева, пластмассы. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка «Корвет 403» и фрезерного станка «417». Соответственно все Технические характеристики, относящиеся к «Корвет 403» и «Корвет 417» относятся и к «Корвет407». В режиме токарного станка можно выполнять все виды токарных работ: : цилиндрическое, фасонное и коническое точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание, снимать фаски, выбирать галтели. В режиме фрезерного станка можно выполнять: концевое и торцевое фрезерование, сверление и шлифование.

Особенности:

- Станок имеет два двигателя: для токарной операции асинхронный, для фрезерной операции коллекторный
- Комплектуется тисками для фрезерных работ
- В отличие от «Корвет 417» не имеет наклона шпиндельной бабки

Преимущества:

- Ременная передача защищает двигатель от перегрузки
- Реверс вращения шпинделя
- Реверс автоматической подачи
- Регулировка вращения шпинделя
- Набор сменных шестеренок делает возможным нарезание резьбы с любым шагом
- Плавное продольное и поперечное перемещение суппортов
- Поворотный суппорт для точения деталей малых размеров
- Большой выбор оснастки
- Асинхронный двигатель
- Задняя бабка имеет боковое смещение
- На станке присутствует таблица для точной настройки нарезания резьбы
- Коллекторный двигатель
- Плавкий предохранитель и сигнальная лампа перегрузки - для безопасной работы

- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя
- Шпиндель может вращаться как вправо, так и влево
- Защитный экран
- Продольное и поперечное перемещение стола - для более удобной работы
- Большой выбор оснастки
- Вертикальное перемещение шпиндельной бабки с возможностью устранения люфта

Комплект поставки:

- Станок Корвет 407 1 шт
- Ручка рычага натяжения 1 шт
- Тиски машинные 1 шт
- Ручка 1 шт
- Поддон 1 шт
- Винты крепления тисков 2 шт
- Ящик инструментальный 1 шт
- Штифт фиксирующий 1 шт
- Жесткий центр, Морзе 2,3 2 шт
- Ключ сверлильного патрона 1 шт
- Ручка 1 шт
- Комплект ключей 1 шт
- Ключи шестигранные 1 компл
- Кожух защитный 1 шт
- Маслѐнка 1 шт
- Ключ шпинделя 1 шт
- Шестерни для нарезания резьбы (45Т; 42Т, 36Т; 30Т; 30Т; Z=56Т) 6 шт
- Ключ патрона 1 шт
- Руководство по эксплуатации 1 шт
- Ключ патрона 1 шт
- Упаковка 2 шт
- Кулачки обратные (комплект 3 шт.) 1 шт



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 29.04.2026 11:59 · KRATONSHOP.RU