

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-винторезный STALEX D330x1000 Pro с УЦИ

Артикул: D330x1000 Pro



Характеристики

Напряжение	380 В
Мощность	1.8 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	330 мм

Цена без учета доставки: **505 793 ₺** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обработки над станиной, мм	330
Диаметр обработки над суппортом, мм	215
Расстояние между центрами, мм	1000
Расстояние между направляющими, мм	205
Максимальное сечение резцов, мм	16x16
Диаметр отверстия шпинделя, мм	38

Частота вращения шпинделя, об/мин(12)	70—2000
Предел продольных рабочих подач, мм/об(15)	0.05—0,50
Предел поперечных рабочих подач, мм/об(15)	0.02—0.20
Метрическая резьба,18	0,25-5 мм
Дюймовая резьба,13	6-96 TPI
Торец шпинделя	D1-4
Внутренний конус шпинделя	MT5
Перемещение суппорта в поперечном направлении, мм	185
Перемещение верхнего продольного резцедержателя, мм	85
Мощность главного привода, кВт	1,8
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Ход пиноли задней бабки, мм	85
Конус пиноли задней бабки	MT3
Масса станка (нетто), кг	450
Габариты станка, мм	1730x750x1400
Габариты упаковки, мм	1850x760x1660

Станок токарно-винторезный STALEX D330x1000 Pro с УЦИ - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Шпиндель поддерживается прецизионными коническими подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Закаленные и отшлифованные направляющие станка
- Станок позволяет производить резьбонарезание.
- Электросхема с защитой от перегрузки
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

Комплект поставки:

- Патрон 3-х кулачковый Ø160 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø160 мм
- Планшайба
- УЦИ по 3-м осям
- Не вращающийся центр МТ-3
- Защита ходового вала
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Педаль экстренной остановки
- Поддон для стружки;
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Документация

- Инструментальный ящик



Суппорт станка с продольной и поперечной автоподачей.

Ходовой вал имеет защиту от попадания стружки



Направляющие станка отшлифованы закалены ТВЧ и имеют твердость 47-53 HRC



Мощный асинхронный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу.



Поперечные салазки перемещаются по клиновым направляющим типа «ласточкин хвост» и регулируются при помощи клиновых планок.

4-х позиционный резцедержатель имеет шкалу для работы под разными углами.



3-х кулачковый патрон Ø160 мм



Электрокомпоненты Siemens

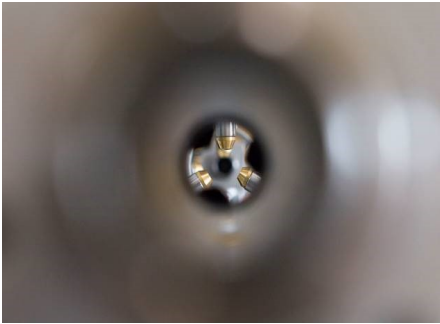
Станок изготовлен по стандартам CE



Планшайба



4-х кулачковый патрон Ø160 мм



Проходное отверстие шпинделя Ø38 мм

Сформировано 24.06.2026 07:27 · KRATONSHOP.RU