

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

## ТЕХНИКО-KOMMEPЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

### Станок токарно-винторезный STALEX C0636N/1000

Артикул: C0636N/1000/1

Магазин оборудования KratonShop.ru



#### Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	1.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	360 мм

Цена без учета доставки: **624 874 ₽** (с НДС)

#### ОПИСАНИЕ

Диаметр обработки над станиной, мм	360
Диаметр обработки над суппортом, мм	223
Длина выемки (ГАП), мм	210
Расстояние между направляющими, мм	187
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	502
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	52
Конус шпинделя	MT-6
Торец шпинделя	D1-5 (DIN55029)
Диапазон скоростей шпинделя	8
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000

Предел продольных рабочих подач, мм/об (32)	0.052-1,392
Предел поперечных рабочих подач, мм/об (32)	0.014-0.380
Метрическая резьба, 26	0,4-7 мм
Дюймовая резьба, 34	4-56TPI
Расстояние между центрами, мм	1000
Высота центров, мм	180
Перемещение поперечного суппорта, мм	160
Ширина поперечного верхнего суппорта, мм	130
Диаметр ходового вала, мм	22
Перемещение верхних салазок, мм	95
Ширина верхних салазок, мм	80
Мощность потребляемая S6 40%, кВт	2,2
Мощность исходящая S1 100%, кВт	1,5
Сечение хвостовика резца, мм	16x16
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Конус пиноли задней бабки	MT-3
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,13
Масса станка (нетто), кг	650
Габариты станка, мм	1825x750x1600

**Станок токарно-винторезный STALEX C0636N/1000** - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

#### Особенности:

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.
- Твердая, призматическая станина имеет дополнительные ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию
- Биение шпинделя 0,009 мм
- Электромагнитный педальный тормоз
- Закаленные и отшлифованные шестерни работают в масляной ванне
- Возможность смещения задней бабки на  $\pm 5$  мм для проточки конусов
- Станок позволяет производить резьбонарезание.
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты SIEMENS

#### Комплект поставки:

- Патрон 3-х кулачковый O178 мм
- 4-х кулачковый патрон O200 мм
- Планшайба
- Галогеновая лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Ножной тормоз экстренной остановки
- Поддон для стружки
- УЦИ по трем осям SINO
- Упорный не вращающийся центр МТ-3
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Анкерные болты – 6 шт.
- СЕ комплектация
- Документация
- Инструмент для обслуживания
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 09.01.2026 04:31 · KRATONSHOP.RU