

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-винторезный STALEX C6246E/2000

Артикул: C6246E/2000



Характеристики

| | |
|---------------------------|---------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 5.5 кВт |
| Расстояние между центрами | 2000 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 460 мм |

Цена без учета доставки: ~~1 907 091 Р~~ **1 809 829 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|-------------------------------------|-----------------|
| Диаметр обточка над станиной | 460 мм |
| Диаметр обработки над суппортом | 270 мм |
| Длина выемки (ГАП) | 165 мм |
| Расстояние между центрами | 2000 мм |
| Расстояние между направляющими | 300 мм |
| Диаметр обработки над выемкой (ГАП) | 690 мм |
| Диаметр отверстия шпинделя | 80 мм |
| Диапазон частот вращения | 12 |
| Частота вращения шпинделя | 25-1700 об/мин |
| Предел продольных рабочих подач, 42 | 0,031-1,7 мм/об |

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Предел поперечных рабочих подач, 42 | 0,014-0,784 мм/об |
| Метрическая резьба, 41 | 0,1-14 мм |
| Дюймовая резьба, 60 | 2-112 TPI |
| Модульная резьба, 34 | 0.1-7 MP |
| Диаметральная резьба, 50 | 4-112 DP |
| Торец шпинделя | D1-8 |
| Внутренний конус шпинделя | MT7 |
| Перемещение поперечного суппорта | 285 мм |
| Сечение резцов | 25x25 мм |
| Перемещение продольного суппорта | 128 мм |
| Мощность главного привода | 5,5 кВт |
| Диаметр пиноли задней бабки | 60 мм |
| Ход пиноли задней бабки | 130 мм |
| Конус пиноли задней бабки | MT4 |
| Мощность насоса охлаждения, кВт | 0,13 кВт |
| Габаритные размеры | 3250x1080x1370 мм |
| Масса нетто/брутто | 1965/2300 кг |

Станок токарно-винторезный STALEX C6246E/2000(аналог токарного станка 16K20, 1A616, 1K62, 16B20, 1B62Г) - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками, что позволяет обрабатывать изделия с высокой точностью.
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов.
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки.
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens

Комплект поставки:

- Станок токарно-винторезный STALEX C6246E/2000
- Патрон 3-х кулачковый O250 мм
- 4-х кулачковый патрон O300 мм
- Планшайба O350 мм
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Галогеновая лампа местного освещения
- Защита ходового вала

- Защита патрона
- Защита резцедержателя
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр МТ4
- Переходник МТ-4
- Подвижный люнет О13-80 мм
- Не подвижный люнет О13-152 мм
- Анкерные болты 6 шт.
- СЕ Комплектация
- Документация
- Упаковка



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 03.06.2026 23:47 · KRATONSHOP.RU