

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-винторезный STALEX C6256/2000 (Аналог токарного станка 1B625M)

Артикул: C6256/2000



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	2000 мм
Диаметр обр. над станиной	560 мм

Цена без учета доставки: **2 037 960 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обточка над станиной	560 мм
Макс. ? вращения (съёмный мостик)	785 мм
? обточка над поперечным суппортом	355 мм
Расстояние между направляющими	350 мм
Длина съёмного мостика	170 мм
Расстояние между центрами	2000 мм
Частота вращения шпинделя, 12	25-1700 об/мин
Конус шпинделя	MT-7
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN55029)
Проходное отверстие шпинделя	80 мм

Продольная подача,35	0,059-1,646 мм/об
Поперечная подача,42	0,020-0,573 мм/об
Метрическая резьба, 47	0,2-14
Дюймовая резьба, 60	2-112 TPI
Питчевая резьба, 50	4-112 DP
Модульная резьба, 34	0,1-7MP
Максимальный размер инструмента	25x25 мм
Ход поперечного суппорта	316 мм
Ход верхнего суппорта	130 мм
Ускоренное перемещение суппорта в продольном направлении	4,5 м/мин
Ускоренное перемещение суппорта в поперечном направлении	1,9 м/мин
Конус пиноли задней бабки:	MT-5
Ход пиноли задней бабки	180 мм
Максимальный крутящий момент	900N/m
Максимальное усилие резания	3700N
Максимальный вес заготовки в центрах	1000 кг
Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Габаритные размеры	3340?1150?1460
Мощность главного привода	7,5 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,13 кВт
Масса нетто/брутто	2560/ 2980 кг

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

- Монолитная станина станка;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Крепление шпинделя D1-8;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок;
- Пиноль задней бабки и маховик имеют шкалу для точной установки;
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов.
- SE комплектация;
- Электрокомпоненты Siemens

Комплект поставки:

- 3-х кулачковый патрон 315 мм с прямыми/обратными кулачками;
- 4-х позиционный резцедержатель;
- 4-х кулачковый патрон 350 мм;
- Планшайба 450 мм;
- Подвижный люнет 16-95 мм
- Не подвижный люнет 19-165 мм
- Не вращающийся центр МТ-5
- Вращающийся центр МТ-5
- Переходная втулка МТ-5;
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- УЦИ по трем осям(Sino);
- Конусная линейка;
- Джойстик ускоренного перемещения по 2-м осям;
- Регулируемые опоры станины;
- Задняя защитная стенка;
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем;
- Система подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения LED;
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 28.04.2026 15:43 · KRATONSHOP.RU