

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-винторезный STALEX CM6241/1000

Артикул: CM6241/1000



Характеристики

| | |
|---------------------------|---------|
| Напряжение питания | 380 В |
| Мощность | 2.2 кВт |
| Расстояние между центрами | 1000 мм |
| Диаметр обр. над станиной | 410 мм |

Цена без учета доставки: **1 167 581 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

| | |
|---|---------|
| Диаметр обработки над станиной, мм | 410 |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 255 |
| Длина выемки (ГАП), мм | 190 |
| Высота центров, мм | 205 |
| Расстояние между центрами, мм | 1000 |
| Ширина станины, мм | 250 |
| Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм | 580 |
| Диаметр отверстия шпинделя, мм | 52 |
| Диапазон частот вращения | 16 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 45—1800 |

| | |
|---|---------------|
| Предел продольных рабочих подач, мм/об | 0.05—1,7 |
| Предел поперечных рабочих подач, 42 мм/об | 0.025—0.85 |
| Метрическая резьба,39 | 0,2-14 мм |
| Дюймовая резьба,45 | 2-72 TPI |
| Диаметральная резьба,21 | 8-44 DP |
| Модульная резьба,18 | 0,3-3,5 MP |
| Торец шпинделя | D1-6 |
| Внутренний конус шпинделя | MT6 |
| Перемещение поперечного суппорта, мм | 210 |
| Сечение резцов, мм | 20x20 |
| Перемещение малого продольного суппорта, мм | 140 |
| Мощность главного привода, кВт | 2,2 |
| Диаметр пиноли задней бабки, мм | 50 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 120 |
| Конус пиноли задней бабки | MT4 |
| Смещение задней бабки, мм | ±13 |
| Мощность насоса охлаждения, кВт | 0,1 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг | 1160/1350 |
| Габариты станка, мм | 1940x850x1320 |
| Габариты упаковки, мм | 2060x900x1640 |

Станок токарно-винторезный STALEX CM6241/1000 - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Массивная конструкция станины из высококачественного чугуна, а также шлифованные направляющие гарантирует работу без вибрации.
- Автоподача по двум осям X/Y.
- Установлена защита патрона, защита инструмента, защита ходового винта
- Погрешность соосности шпинделя менее 0. 009 мм
- Погрешность биения токарного патрона менее 0. 05 мм
- Шестерни гитары для автоподачи и нарезания резьбы металлические (закаленные)
- Мощный двигатель рассчитан на продолжительную работу
- Шпиндель изготовлен с высокой точностью.
- Изготовлен в соответствии с европейскими стандартами.

Комплект поставки:

- Патрон 3-х кулачковый O200 мм
- 4-х кулачковый патрон O250 мм
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Лампа местного освещения LED
- Защита ходового вала
- Защита патрона
- Защита резцедержателя
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр МТ4
- Вращающийся центр МТ-4
- Переходник МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный люнет O13-80 мм
- Не подвижный люнет O13-152 мм
- Анкерные болты 6 шт
- Документация



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 11.04.2026 11:34 · KRATONSHOP.RU