

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарно-винторезный STALEX CM6241/1000

Артикул: CM6241/1000



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	2.2 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	410 мм

Цена без учета доставки: ~~1 140 108 Р~~ **1 081 963 Р** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Диаметр обработки над станиной, мм	410
Диаметр обработки над суппортом, мм	255
Длина выемки (ГАП), мм	190
Высота центров, мм	205
Расстояние между центрами, мм	1000
Ширина станины, мм	250
Диаметр обработки над выемкой (ГАП), мм	580
Диаметр отверстия шпинделя, мм	52
Диапазон частот вращения	16
Частота вращения шпинделя, об/мин	45—1800

Предел продольных рабочих подач, мм/об	0.05—1,7
Предел поперечных рабочих подач, 42 мм/об	0.025—0.85
Метрическая резьба,39	0,2-14 мм
Дюймовая резьба,45	2-72 TPI
Диаметральная резьба,21	8-44 DP
Модульная резьба,18	0,3-3,5 MP
Торец шпинделя	D1-6
Внутренний конус шпинделя	MT6
Перемещение поперечного суппорта, мм	210
Сечение резцов, мм	20x20
Перемещение малого продольного суппорта, мм	140
Мощность главного привода, кВт	2,2
Диаметр пиноли задней бабки, мм	50
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Конус пиноли задней бабки	MT4
Смещение задней бабки, мм	±13
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,1
Масса станка (нетто/брутто), кг	1160/1350
Габариты станка, мм	1940x850x1320
Габариты упаковки, мм	2060x900x1640

Станок токарно-винторезный STALEX CM6241/1000 - предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Массивная конструкция станины из высококачественного чугуна, а также шлифованные направляющие гарантирует работу без вибрации.
- Автоподача по двум осям X/Y.
- Установлена защита патрона, защита инструмента, защита ходового винта
- Погрешность соосности шпинделя менее 0. 009 мм
- Погрешность биения токарного патрона менее 0. 05 мм
- Шестерни гитары для автоподачи и нарезания резьбы металлические (закаленные)
- Мощный двигатель рассчитан на продолжительную работу
- Шпиндель изготовлен с высокой точностью.
- Изготовлен в соответствии с европейскими стандартами.

Комплект поставки:

- Патрон 3-х кулачковый O200 мм
- 4-х кулачковый патрон O250 мм
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Лампа местного освещения LED
- Защита ходового вала
- Защита патрона
- Защита резцедержателя
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр МТ4
- Вращающийся центр МТ-4
- Переходник МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный люнет O13-80 мм
- Не подвижный люнет O13-152 мм
- Анкерные болты 6 шт
- Документация



[Комплектующие к станкам токарным по металлу](#)

Сформировано 19.05.2026 18:03 · KRATONSHOP.RU