

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный с ЧПУ Metal Master TurnMaster 1830 MB1

Артикул: 23110



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	300 мм
Диаметр обр. над станиной	180 мм

Цена без учета доставки: **357 195 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Макс. диаметр обработки над станиной, мм	180
Макс. диаметр обработки над поперечными салазками, мм	110
Ширина станины, мм	100
Макс. длина точения, мм	200
Расстояние между центрами, мм	300
Макс. перемещение осей X\Z, мм	95/250

Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазоны скоростей шпинделя, об/мин	0 – 2500
Конус шпинделя	MT3
Мощность главного двигателя, кВт	0,75
Напряжение в сети, В/Гц	220/50
Крутящий момент двигателей по осям X\Z, Н·м	2,4
Ускоренные подачи X/Z, мм/мин	4000/6000
Тип винта ШВП X/Z	SFNU1204/SFNU1604
Тип 3-х кулачкового патрона	Ручной
Диаметр 3-х кулачкового патрона, мм	100
Резцедержатель	Ручной
Количество инструментов	4
Размер держателя инструмента, мм	12×12
Задняя бабка	Ручная
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Конус пиноли задней бабки	MT2
Точность позиционирования X/Z, мм	0,015/0,02
Повторяемость X/Z, мм	0,01/0,02
Система ЧПУ	MACH-3

Габаритные размеры станка (Д×Ш×В), мм	1020×700×600
Габаритные размеры станка в упаковке (Д×Ш×В), мм	1100×810×700
Масса нетто/брутто, кг	140 / 190

Metal Master TurnMaster 1830 MB1 – это настольный токарный станок с ЧПУ, предназначенный для производства изделий со сложной конфигурацией, резки заготовок необходимой длины, расточки отверстий, черновой и чистовой обработки отверстий и нарезания резьб. Благодаря программному управлению, станки серии **TurnMaster** требуют минимального вмешательства оператора, вследствие чего сокращается трудоемкость производства и повышается качество изготавливаемых деталей.

Особенности:

- Защита кабинетного типа от стружки;
- Система ЧПУ MACH-3;
- Простота в программировании;
- Серводвигатели ускоренных подач X/Z;
- 4-х позиционный держатель для инструмента;
- Ручной 3-х кулачковый патрон диаметром 100 мм;
- Быстрозажимная задняя бабка;
- ШВП по осям X/Z;
- Закаленные направляющие ТВЧ;
- Ручная система смазки;
- Диаметр обработки над станиной – 180 мм;
- Расстояние между центрами – 300 мм;
-

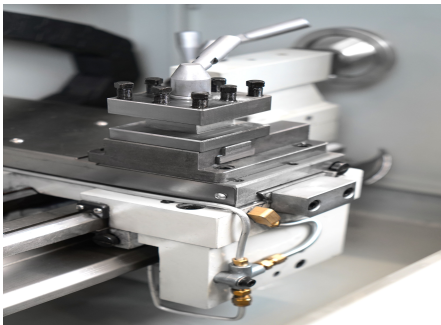
Надежный и мощный двигатель.



На станке установлен 3-х кулачковый патрон диаметром 100 мм.



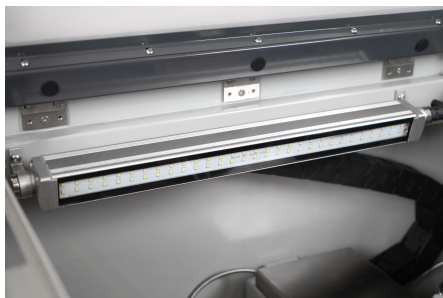
Перемещение задней бабки осуществляется вручную.



4-х позиционный резцедержатель для установки инструмента с хвостовиком квадратного сечения размером 12×12 мм. Суппорт перемещается при помощи ШВП в поперечном и продольном направлении.



Сзади станка расположен электрошкаф, в котором находятся сервоприводы и электрокомпоненты бренда Schneider Electric.



Станок оборудован светодиодной лампой местного освещения



Станок оснащен надежным серводвигателем мощностью 0,75 кВт. Вращение на шпиндель передается через зубчатый ремень.



Подключение к ПК осуществляется через разъем для мегабитного сетевого кабеля.

