

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный JET GH-2040 ZH DRO серии ZH O500 мм (расширенная комплектация)

Артикул: 50000830Т



Характеристики

Напряжение питания	380 В
Мощность	7.5 кВт
Расстояние между центрами	1000 мм
Диаметр обр. над станиной	500 мм

Цена без учета доставки: **2 700 000 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Напряжение, В	400
Диаметр обработки над станиной, мм	500
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	310
Расстояние между центрами, мм	1000
Диаметр обточки над съемным мостиком, гар, мм	720
Длина съемного мостика, мм	200

Ширина станина, мм	405
Ход поперечного суппорта, мм	310
Ход верхнего продольного суппорта, мм	145
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	9-1600
Количество скоростей шпинделя	24
Внутренний конус шпинделя	MK7
Передний конец шпинделя	DIN 55029 D1-8
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	Ø80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,063–6,43
Количество продольных подач	80
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,027–2,73
Количество поперечных подач	80
Диапазон метрической резьбы, мм	1-224
Количество метрических резьб	46
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	28 – 1/8
Количество дюймовых резьб	48
Диапазон модульной резьбы, MP	0,5 – 112
Количество модульных резьб	42
Диапазон питчевой резьбы, DP	56 – 1/ 4

Количество питчевых резьб	45
Шаг продольного ходового винта, мм	12
Макс. размер инструмента, мм	32x32
Ускоренное перемещение продольного суппорта (каретки), м/мин	4,5
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2
Внутренний конус пиноли задней бабки	MK5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Наружный диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Диапазон неподвижного люнета, мм	50-200
Диапазон подвижного люнета, мм	18-100
Объем бака СОЖ, л	15
Объем масла (ориентировочно), л	30
Параметры питающей сети	3~ 400 В, 50 Гц
Мощность главного двигателя, кВт	7,5 (10 л.с.) S1
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09
Мощность двигателя быстрой подачи, кВт	0,37
Общая потребляемая мощность станка, кВт	10,8
Устройство защиты потребителя, А	25
Страна производителя	Китай

Длина, мм	2500
Ширина, мм	1280
Высота, мм	1300
Масса, кг	2750
Длина в упаковке, см	270
Ширина в упаковке, см	148
Высота в упаковке, см	210
Масса в упаковке, кг	2850

- Рукоятка включения шпинделя на передней бабке (прямое и обратное вращение)
- Передняя бабка с фрикционной муфтой
- Диапазон частот вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин, 24 скорости в каждом направлении
- Коробка подач позволяет нарезать резьбу без замены шестерен
- Удобное управление продольной и поперечной подачей при помощи крестового джойстика с кнопкой ускоренного перемещения
- Эксклюзивный протокол приёмки JET с сертифицированными допусками по DIN 8606 (немецкий аналог ГОСТ 18097, класс точности «Н»).
- Массивная станина станка из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины
- Механизм привода шпинделя постоянно работает в масляной ванне
- Наличие съемного мостика (ГАП) для увеличения диапазона обрабатываемых деталей
- Закаленные и отшлифованные шестерни в передней бабке и в коробке передач

- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Централизованная система подачи смазки продольного суппорта
- Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов
- Отключение продольной подачи суппорта в заданной точке: управляющий вал на 6 позиций
- Полноценный современный аналог 16K20, 16K25 и 16Д20

Универсальный токарно-винторезный станок GH-2040 ZH DRO производства компании JET ориентирован на тех заказчиков, кто предъявляет особые требования к точности, скорости и качеству металлообработки. Станок предназначен для обточки деталей диаметром до 500 мм над суппортом, до 720 мм со съемным мостиком и до 310 над поперечным суппортом. Расстояние между центрами – 1015 мм, предусмотрено ускоренное перемещение суппорта. На GH-2040 ZH DRO устанавливается мощный асинхронный двигатель на 380 В, скорость вращения шпинделя от 9 до 1600 об/мин, переключение скоростей ступенчатое: всего 24 ступени.

Пониженная скорость 9 об/мин выставляется при необходимости нарезания резьбы плашкой. На станке предустановлены 80 режимов продольных и поперечных подач, что позволяет нарезать метрическую, дюймовую, модульную и питчевую резьбы с повышенным уровнем точности. При этом биение на шпинделе не превышает 9 микрон. Привод шпинделя постоянно находится в масляной ванне, что способствует охлаждению, снижает уровень шума и продлевает срок эксплуатации станка. Для уменьшения вибраций и качественного теплоотвода от инструмента и шпинделя станок установлен на массивную станину из особопрочного чугуна.

Передняя бабка оборудована электромеханической муфтой, механизм плавного пуска защищает привод от пиковых нагрузок. Станок поставляется в богатой комплектации: устройство подачи СОЖ, УЦИ, люнеты, планшайба, 4-х кулачковый патрон и многое другое.

Комплект поставки:

- 6 регулировочных опор
- Защитное ограждение
- Защита резцедержателя
- Защита патрона с концевым выключателем
- Трехкулачковый патрон 250мм с базовыми и обратными кулачками
- 4-кулачковая планшайба 320мм

- Зажимная шайба 400мм
- 4-х позиционный резцедержатель с функцией поворота
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Ножной тормоз с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогеновая лампа
- Вращающийся центр МК 5
- Невращающийся центр МК 5
- Переходная втулка МК 7/ МК 5
- Резьбоуказатель
- Вал управления с 5 настраиваемыми кулачками (выключение продольной подачи)
- Рабочий инструмент в ящике
- Масленка
- Руководство по эксплуатации
- Список запасных частей

Сформировано 29.04.2026 14:17 · KRATONSHOP.RU