

Юр.адр.: Санкт-Петербург, ул. Народная, д.11, корп. 2, лит. А, пом. 7-Н Тел: +7 (812) 642-10-04

р/с 40702810036260006735 к/с 30101810300000000811 БИК 044030811

ФИЛИАЛ № 7806 ВТБ 24 (ПАО) Санкт-Петербург

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Станок токарный Корвет-601

Артикул: 96010

www.kratonshop.ru



Характеристики

Напряжение питания	220 В
Мощность	0.75 кВт
Расстояние между центрами	750 мм
Диаметр обр. над станиной	330 мм

Цена без учета доставки: **0 ₽** (с НДС)

ОПИСАНИЕ

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	Асинхронный
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	70-2000
Расстояние между центрами, мм	1000
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	38
Конус шпинделя, Морзе	MT5
Конус задней бабки, Морзе	MT3
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	330
Ход поперечного суппорта, мм	160

Ход поворотного суппорта, мм	68
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0.4-7
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, дюйм	4-56
Максимальная глубина токения за 1 проход, мм	4
Радиальное биение шпинделя, мм	0.02
Максимальный размер державки резца, мм	16x16
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Шаг ходового винта, мм	3
Высота центров, мм	166
Диаметр ходового вала, мм	19
Длина направляющих, мм	1655
Максимальный диаметр обточки над мостиком GAP, мм	479
Максимальный диаметр обточки над суппортом, мм	198
Присоединение шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Расстояни между направляющими, мм	187
Скорость автоматической поперечной подачи, мм/об. (20)	0.009-0.253
Скорость автоматической продольной подачи, мм/об. (20)	0.052-1.392
Масса нетто/брутто, кг	620/670
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1940*750*1510

Токарный станок по металлу Корвет-601 - предназначен для токарных работ (расточки и обточки конических, фасонных и цилиндрических поверхностей, зенкерования, развертывания и сверления отверстий, а также для нарезания резьбы), может быть задействован как на крупных, так и на не больших производственных площадках. Оборудования инструментальной компании Энкор постоянно совершенствуются стараясь соответствовать запросам клиентов. Корвет 601 имеет: индикатор нарезания резьбы, автоматическую подачу продольного и поперечного суппорта, закаленные и отшлифованные направляющие станины, защитную гофру ходовой винта, педаль экстренного тормоза, ограничитель продольного хода суппорта, предохранительные муфты ходового винта и вала. Регулировка зазоров, направляющих осуществляется при помощи клиновых планок. Защитный экран с концевым выключателем гарантирует безопасную работу оператора. Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка предназначена для обточки конусов. Система подачи охлаждающей жидкости обеспечивает охлаждение режущего инструмента во время работ, тем самым продлевает срок службы инструмента и ускоряет процесс и качество обработки. Станочный светильник способствует хорошему освещению. Для удобного и быстрого сбора стружки после проведенных работ конструкцией предусмотрен поддон. Потребляемое напряжение 380 вольт.

Комплект поставки

- Комплект сменных шестерен для нарезания резьбы
- Трехкулакчковый патрон 160 мм с прямыми и обратными кулачками
- Четырехкулакчковый патрон 200 мм

- Планшайба 250 мм
- 2 жестких центра МТ3
- Центр вращающийся МТ3
- Втулка переходная МТ3-МТ5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Набор ключей и отверток
- Масленка
- 2 ремня
- ~~Фланец инструментальный~~



Комплектующие к станкам токарным по металлу

Сформировано 10.01.2026 00:46 · KRATONSHOP.RU